

ASME 锅炉及压力容器规范
国际性规范

II 材料

D 篇 性能(公制)

2006 增补

ASME 锅炉及压力容器委员会压力容器分委员会 编著
中国《ASME 规范产品》协作网 (CACI) 翻译、发送

北京中普科标图书有限责任公司免费提供
下载地址: <http://www.bxkj-standards.org/standards/ASMEBPVCZW.asp>

2007 年月日

2006 增补发送说明

经美国机械工程师学会（ASME）许可，中国《ASME 规范产品》协作网（CACI）翻译出版了 2004 版 ASME 锅炉及压力容器规范和相关规范。与规范英文原版一样，我们也翻译有关增补。为方便更换，英文原版是活页的，所以其增补也是活页的。而规范中译本是装订本，因此我们以勘误表方式翻译、编辑了增补，即注明 04 版中文本页码、章节、修改部位和增补的修改内容。如修改内容多或有新增和变动较大的图、表，在勘误表中放不下的，则将修改内容及图、表，放在勘误表后面，并注明位于中译本中的页码。05 增补已在 2006 年 5 月发送，现将 06 增补发给用户。

本增补由 CACI 聘请韩肇俊翻译、贺世华校对，CACI 编辑、发送。

中文版增补版权属 CACI 所有。

本增补原版在 2006 年 7 月 1 日发布，自发布之日起 6 个月后生效。执行时应以英文原版为准。

由于各种原因，本次翻译发送的增补可能会有不足和错误，希望广大用户和读者批评和指正，以便改进。

来信请寄：北京市西城区月坛南街 26 号

中国《ASME 规范产品》协作网

邮政编码：100825

电子邮箱：caci@caci.org.cn

中国《ASME 规范产品》协作网

2007 年 5 月

2006 年度增补

04 中文版 页码	章节	修改部位	06 增 补 修 改 内 容
xi	目录	第 1 分篇表	在“表 Y-2”行下页边 增加“ A06 ”标注, 并删除表 Y-3 第 VIII 卷第 3 册用铁基和非铁基材料的屈服强度值 S_y652
xiv	目录	第 3 分篇图	在“NFT—3 图 NFT—3 的表值”下插加: NFT—4 图 NFT—4 的表值.....742.1 A06
xv	目录	第 3 分篇表	在“表 NFT—3 当用钛, 1 级建造时受外压部件确定壳体厚度用线算图”下插加: 图 NFT—4 当用钛, 级别 9、R56320 合金建造时, 受外压部件确定壳体厚度用线算图..... 787.1 A06
xviii	前言		在页边右上角, 加增补标志: “ A06 ”, 并删除最后四节。(右栏第 2 段起 “无论是采用.....来选择规范的本版本。”)
xx~xxviii	名单		(略)
2-5	表 1A	19 行	在页边, 加增补标志: “ A06 A05 ”(共 4 个): 增加 SA-53 F/A 碳钢焊接公称管的一整行, 全部数据项为: A06 19 碳钢 焊接公称管 SA-53 F/A 1 1 19 330 205 399 NP NP NP CS-2 G2,G10,S10,T2,W15 A06 A06 19 56.5 56.5 56.5 56.5 56.5 56.5 56.5 56.5 56.5 56.0 50.7 43.8 19 ... (17 个) A06 (此行数据在 05 增补中修改过, 06 增补再行修改。—编注)
10-13	表 1A	26 行	在页边, 加增补标志 “ A06 ”(共 4 个), 并在 11 页“SA/AS 1548 7-430”的“注解”列中增加“H6”, 其余不变。
14-17	表 1A	1 行	在页边, 加增补标志“ A06 ”(共 4 个), 并在 15 页“SA/AS 1548 7-460”的“注解”列中增加“H6”, 其余不变。
18-21	表 1A	9 行	在页边, 加增补标志“ A06 ”(共 4 个), 并在 19 页“SA/AS 1548 7-490”的“注解”列中增加“H6”, 其余不变。
22-25	表 1A	2 行	在页边, 加增补标志“ A06 ”(共 4 个), 并在 19 页“SA/AS 1548 5-490”的“注解”列中增加“H6”, 其余不变。
42-45	表 1A	新 34.1 行	在 34 行下增加新 4.1 行, 17Cr-7Ni SA-240 301 整行, 同时在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个) 如下: A06 34.1 17Cr-7Ni 钢板、薄板、钢带 SA-240 301 S30100 8 1 34.1 515 205 NP NP 427 NP HA-1 G5 A06 A06 34.1 138 133 118 112 108 106 106 106 106 06 105 103 101 98.7 ... 34.1 ... (17 个) A06
42-45	表 1A	新 34.2 行	在 34.1 行下增加新 34.2 行, 17Cr-7Ni SA-240 301 整行, 同时在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个) 如下: A06 34.2 17Cr-7Ni 钢板、薄板、钢带 SA-240 301 S30100 8 1。 34.2 515 205 NP NP 427 NP HA-1 ...

04 中文版 页码	章节	修改部位	06 增 补 修 改 内 容
			A06 A06 34.2 138 120 109 104 99.3 93.4 90.0 87.2 85.6 83.8 81.7 79.3 76.9 74.7 ... 34.2 ... (17个) A06
62-65	表 1A	20 行	在页边, 加增补标志“ A06 ”(共 4 个), 并在 63 页中“25Ni-15Cr-2Ti SA-638 660”的“注解”列中删除“G9”和“G28”。
66-69	表 1A	25 行	在页边, 加增补标志“ A06 ”(共 4 个), 删除“6Cr-12Ni-2Mo SA-430 FP316”整行(数据项全部修改为“...”)。
66-69	表 1A	26 行	在页边, 加增补标志“ A06 ”(共 4 个), 删除“A-430 FP316”整行(数据项全部修改为“...”)。
66-69	表 1A	27-30 行	在页边, 加增补标志“ A06 ”(每行, 各 4 个), 二行“A-182 F316H”和二行“A-336 F316H”移到第 70-73 页。(在此页内原位置的数据项全部修改为“...”)。
66-69	表 1A	31 行	在页边, 加增补标志“ A06 ”(共 4 个), 删除“SA-430 FP316H”一整行(数据项全部修改为“...”)。
66-69	表 1A	32 行	在页边, 加增补标志“ A06 ”(共 4 个), 删除“SA-430 FP316H”一整行(数据项全部修改为“...”)。
70-73	表 1A	新 20.1- 新 20.4 行	在页边, 加增补标志“ A06 ”(每行, 各 4 个), 增加: 二行“SA-182 F316H”和二行“SA-336 F316H”从第 66-69 页的 27-30 行, 转移到此处。(原数据项全部内容不变)。
74-77	表 1A	17 行	在每页边, 加增补标志“ A06 ”(共 4 个), 删除原“16Cr-12Ni-2Mo-N SA-430 FP316N”一整行。(数据项全部修改为“...”)。
74-77	表 1A	18 行	在每页边, 加增补标志“ A06 ”(共 4 个), 删除原“SA-430 FP316N 一整行”。(数据项全部修改为“...”)。
78-81	表 1A	19 行	在每页边, 加增补标志“ A06 ”(共 4 个), 对“18Cr-8Ni SA-182 F304L 锻件”一行修改如下: 1. 第 78 页内, 原数据项内容不变。 2. 第 79 页内, “适用性和最高温度界限”列中“VIII-1”分列下的数值修改为“649”;“注解”列下, 增加“T11”, 修改为:“G5, G34, T11”。 3. 第 80-81 页, 最大许用应力行, 修改为: A06 19 115 115 115 115 115 115 110 103 97.7 95.7 94.1 92.6 91.3 90.0 88.7 86.6 19 72.5 60.2 49.5 40.4 32.9 26.7 22.0 ... (共 10 个) A06
78-81	表 1A	20 行	在每页边, 加增补标志“ A06 ”(共 4 个), 对“18Cr-8Ni SA-182 F304L 锻件”一行修订如下: 1. 第 78 页, 原数据项内容不变。 2. 第 79 页内, “适用性和最高温度界限”列中“VIII-1”分列下的数值修改为“649”;“注解”列下, 增加“T5”, 修改为:“G34, T5”。 3. 第 80-81 页, 最大许用应力行, 修改为: A06 20 115 105 97.0 92.3 88.1 81.2 76.0 72.3 70.9 69.7 68.6 67.6 66.7 65.7 64.6 。 20 63.4 60.2 49.5 40.4 32.9 26.7 22.0 ... (共 10 个)。 A06
78-81	表 1A	新 20.1 行	在第 20 行下新增第 2.01 行 (SA-336 F304L) 锻件, 在每页边相应位置, 加增补标志“ A06 ”(共 4 个), 各项数值如下“ A06 20.1 18Cr-8Ni 锻件 SA-336 F304L S30403

04 中文版 页码	章节	修改部位	06 增 补 修 改 内 容
			<p>20.1 450 170 427 427 649 343 HA-3 G5,G34,T11</p> <p>A06</p> <p>A06 20.1 115 115 115 115 115 115 110 103 97.7 95.7 94.1 92.6 91.3 90.0 88.7 86.6。</p> <p>20.1 72.5 60.2 49.5 40.4 32.9 26.7 22.0 ...(共 10 个) A06</p>
78-81	表 1A	21 行 (22 行)	<p>在每页边加增补标志“A06”(共 4 个),对“SA-336 F304L”锻件一行做如下修改:</p> <p>1. 第 78 页,原数据项内容不变。</p> <p>2. 第 79 页内,“适用性和最高温度界限”列中“VIII-1”分列下的数值修改为“649”;“注解”列下,增加“T5”,修改为:“G34, T5”。</p> <p>3. 第 80-81 页,最大许用应力行,修改为:</p> <p>A06 21 115 105 97.0 92.3 88.1 81.2 76.0 72.3 70.9 69.7 68.6 67.6 66.7 65.7 64.6 A06</p> <p>21 63.4 60.2 49.5 40.4 32.9 26.7 22.0 ...(共 10 个) A06</p>
78-81	表 1A	22 行 (23 行)	<p>在每页边加增补标志“A06”(共 4 个),对“18Cr-8Ni SA-182 F304L”锻件一行做如下修改:</p> <p>1. 第 78 页,原数据项内容不变。</p> <p>2. 第 79 页内,“适用性和最高温度界限”列中“VIII-1”分列下的数值修改为“649”;“注解”列下,增加“T11”,修改为:“G5, G34, T11”。</p> <p>3. 第 80-81 页,最大许用应力行,修改为:</p> <p>A06 22 115 115 115 115 115 115 110 103 97.7 95.7 94.1 92.6 91.3 90.0 88.7 86.6</p> <p>22 72.5 60.2 49.5 40.4 32.9 26.7 22.0 ...(共 10 个) A06</p>
78-81	表 1A	23 行 (24 行)	<p>在每页边加增补标志“A06”(共 4 个),对“18Cr-8Ni SA-182 F304L”锻件一行做如下修改:</p> <p>1. 第 78 页,原数据项内容不变。</p> <p>2. 第 79 页内,“适用性和最高温度界限”列中“VIII-1”分列下的数值修改为“649”;“注解”列下,增加“T5”,修改为:“G34, T5”。</p> <p>3. 第 80-81 页,最大许用应力行,修改为:</p> <p>A06 23 115 105 97.0 92.3 88.1 81.2 76.0 72.3 70.9 69.7 68.6 67.6 66.7 65.7 64.6</p> <p>23 63.4 60.2 49.5 40.4 32.9 26.7 22.0 ...(共 10 个) A06</p>
78-81	表 1A	24 行 (25 行)	<p>在每页边加增补标志“A06”(共 4 个)对“SA-213 TP304L”无缝管子一行做如下修改:</p> <p>1. 第 78 页,原数据项内容不变。</p> <p>2. 第 79 页内,“适用性和最高温度界限”列中“VIII-1”分列下的数值修改为“649”;“注解”列下,增加“T11”,修改为:“G5, G34, T11”。</p> <p>3. 第 80-81 页,最大许用应力行,修改为:</p> <p>A06 24 115 115 115 115 115 115 110 103 97.7 95.7 94.1 92.6 91.3 90.0 88.7 86.6 。</p> <p>24 72.5 60.2 49.5 40.4 32.9 26.7 22.0</p>

04 中文版 页码	章节	修改部位	06 增 补 修 改 内 容
			... (共 10 个) A06
78-81	表 1A	25 行 (26 行)	<p>在每页边加增补标志“A06”(共 4 个),对“SA-213 TP304L”无缝管子一行做如下修改:</p> <ol style="list-style-type: none"> 第 78 页,原数据项内容不变。 第 79 页内,“适用性和最高温度界限”列中“VIII-1”分列下的数值修改为“649”;“注解”列下,增加“T5”,修改为“G34, T5”。 第 80-81 页,最大许用应力行,修改为: <p>A06 25 115 105 97.0 92.3 88.1 81.2 76.0 72.3 70.9 69.7 68.6 67.6 66.7 65.7 64.6 25 63.4 60.2 49.5 40.4 32.9 26.7 22.0 ... (共 10 个) A06</p>
78-81	表 1A	26 行 (27 行)	<p>在每页边加增补标志“A06”(共 4 个)对“SA-240 304L”钢板一行做如下修改:</p> <ol style="list-style-type: none"> 第 78 页,原数据项内容不变。 第 79 页内,“适用性和最高温度界限”列中“VIII-1”分列下的数值修改为“649”;“注解”列下,增加“T11”,修改为:“G5, G34, T11”。 第 80-81 页,最大许用应力行,修改为: <p>A06 26 115 115 115 115 115 115 110 103 97.7 95.7 94.1 92.6 91.3 90.0 88.7 86.6 。 26 72.5 60.2 49.5 40.4 32.9 26.7 22.0 ... (共 10 个) A06</p>
78-81	表 1A	27 行 (28 行)	<p>在每页边加增补标志“A06”(共 4 个),对“SA-240 304L”钢板一行做如下修改:</p> <ol style="list-style-type: none"> 第 78 页,原数据项内容不变。 第 79 页内,“适用性和最高温度界限”列中“VIII-1”分列下的数值修改为“649”;“注解”列下,增加“T5”,修改为“G34, T5”。 第 80-81 页,最大许用应力行,修改为: <p>A06 27 115 105 97.0 92.3 88.1 81.2 76.0 72.3 70.9 69.7 68.6 67.6 66.7 65.7 64.6 27 63.4 60.2 49.5 40.4 32.9 26.7 22.0 ... (共 10 个) A06</p>
78-81	表 1A	28 行 (29 行)	<p>在每页边加增补标志“A06”(共 4 个)对“SA-249 TP304L”焊接管子一行做如下修改:</p> <ol style="list-style-type: none"> 第 78, 79 页,原数据项内容不变。 第 80-81 页,最大许用应力行,修改为: <p>A06 28 115 115 115 115 115 115 110 103 97.7 95.7 94.1 92.6 91.3 90.0 88.7 ... 28 ... (共 17 个) A06</p>
78-81	表 1A	29 行 (30 行)	<p>在每页边加增补标志“A06”(共 4 个)对“SA-249 TP304L”焊接管子一行做如下修改:</p> <ol style="list-style-type: none"> 第 78 页,原数据项内容不变。 第 79 页内,“适用性和最高温度界限”列中“VIII-1”分列下的数值修改为“649”;“注解”列下,增加“T11”,修改为:“G5, G24, G34, T11”。 第 80-81 页,最大许用应力行,修改为: <p>A06 29 97.8 97.8 97.8 97.8 97.8 93.2 87.2 83.0 81.4 80.0 78.7 77.6 76.5 75.4 73.6 。</p>

04 中文版 页码	章节	修改部位	06 增 补 修 改 内 容
			<p>29 61.6 51.2 42.1 34.3 28.0 22.7 18.7 ... (共 10 个) A06</p>
78-81	表 1A	30 行 (31 行)	<p>在每页边加增补标志“A06” (共 4 个) 对“SA-249 TP304L”焊接管子一行做如下修改:</p> <ol style="list-style-type: none"> 第 78 页, 原数据项内容不变。 第 79 页内, “适用性和最高温度界限”列中“VIII-1”分列下的数值修改为“649”; “注解”列下, 增加“T11”, 修改为: “G24, G34, T11”。 第 80-81 页, 最大许用应力行, 修改为: A06 30 97.8 88.9 82.5 78.4 74.9 69.0 64.6 61.5 60.3 59.2 58.3 57.5 56.7 55.8 54.9 30 53.9 51.2 42.1 34.3 28.0 22.7 18.7 ... (共 10 个) A06
78-81	表 1A	31 行 (32 行)	<p>在每页边加增补标志“A06” (共 4 个) 对“SA-312 TP304L”无缝和焊接公称管一行做如下修改:</p> <ol style="list-style-type: none"> 第 78 页, 原数据项内容不变。 第 79 页内, “适用性和最高温度界限”列中“VIII-1”分列下的数值修改为“649”; “注解”列下, 增加“T11”, 修改为: “G5, G34, T11, W12, W14”。 第 80-81 页, 最大许用应力行, 修改为: A06 31 115 115 115 115 115 115 110 103 97.7 95.7 94.1 92.6 91.3 90.0 88.7 86.6 31 72.5 60.2 49.5 40.4 32.9 26.7 22.0 ... (共 10 个) A06
78-81	表 1A	32 行 (33 行)	<p>在每页边加增补标志“A06” (共 4 个) 对“SA-312 TP304L”无缝和焊接公称管一行做如下修改:</p> <ol style="list-style-type: none"> 第 78 页, 原数据项内容不变。 第 79 页内, “适用性和最高温度界限”列中“VIII-1”分列下的数值修改为“649”; “注解”列下, 增加“T5”, 修改为: “G34, T5”。 第 80-81 页, 最大许用应力行, 修改为: A06 32 115 105 97.0 92.3 88.1 81.2 76.0 72.3 70.9 69.7 68.6 67.6 66.7 65.7 64.6 32 63.4 60.2 49.5 40.4 32.9 26.7 22.0 ... (共 10 个) A06
78-81	表 1A	33 行 (34 行)	<p>在每页边加增补标志“A06” (共 4 个) 对“SA-312 TP304L”无缝和焊接公称管一行做如下修改:</p> <ol style="list-style-type: none"> 第 78 页, 原数据项内容不变。 第 79 页内, “适用性和最高温度界限”列中“VIII-1”分列下的数值修改为“649”; “注解”列下, 增加“T11”, 修改为: “G5, G24, G34, T11”。 第 80-81 页, 最大许用应力行, 修改为: A06 33 97.8 97.8 97.8 97.8 97.8 93.2 87.2 83.0 81.4 80.0 78.7 77.6 76.5 75.4 73.6。 33 61.6 51.2 42.1 34.3 28.0 22.7 18.7 ... (共 10 个) A06
78-81	表 1A	34 行 (35 行)	<p>在每页边加增补标志“A06” (共 4 个) 对“SA-312 TP304L”焊接公称管一行做如下修改:</p> <ol style="list-style-type: none"> 第 78 页, 原数据项内容不变。

04 中文版 页码	章节	修改部位	06 增 补 修 改 内 容
			2. 第 79 页内,“适用性和最高温度界限”列中“VIII-1”分列下的数值修改为“649”;“注解”列下,增加“T11”,修改为:“G24, G34, T11”。 3. 第 80-81 页,最大许用应力行,修改为: A06 34 97.8 88.9 82.5 78.4 74.9 69.0 64.6 61.5 60.3 59.2 58.3 57.5 56.7 55.8 54.9 。 34 53.9 51.2 42.1 34.3 28.0 22.7 18.7 ... (共 10 个) A06
78-81	表 1A	35 行 (36 行)	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个)对“SA-358 TP304L”焊接公称管一行做如下修改: 1. 第 78 页,原数据项内容不变。 2. 第 79 页内,“注解”列下,增加“W12”,修改为“G5 W12”。 3. 第 80-81 页,最大许用应力行,修改为 A06 35 115 115 115 115 115 115 110 103 97.7 95.7 94.1 92.6 91.3 90.0 88.7 ... 35 ... (共 17 个) A06
78-81	表 1A	36 行 (37 行)	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个)对“SA-403 TP304L”无缝和焊接管配件一行做如下修改: 1. 第 78 页,原数据项内容不变。 2. 第 79 页内,“适用性和最高温度界限”列中“VIII-1”分列下的数值修改为“649”;“注解”列下,增加“T11”,修改为:G5, T11, W12, W14”。 3. 第 80-81 页,最大许用应力行,修改为: A06 36 115 115 115 115 115 115 110 103 97.7 95.7 94.1 92.6 91.3 90.0 88.7 86.6 36 72.5 60.2 49.5 40.4 32.9 26.7 22.0 ... (共 10 个) A06
78-81	表 1A	37 行 (36 行)	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个)对“SA-409 TP304L”焊接公称管一行做如下修改: 1. 第 78, 79 页原数据项内容不变。 2. 第 80-81 页,最大许用应力行,修改为: A06 37 115 115 115 115 115 115 110 103 97.7 95.7 94.1 92.6 91.3 90.0 88.7 ... 37 ... (共 17 个) A06
78-81	表 1A	38 行 (39 行)	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个)对“SA-479 304L”棒材一行做如下修改: 1. 第 78 页,原数据项内容不变。 2. 第 79 页内,“适用性和最高温度界限”列中“VIII-1”分列下的数值修改为“649”;“注解”列下,增加“T11”,修改为:G5, G24, G34, T11”。 3. 第 80-81 页,最大许用应力行,修改为: A06 38 115 115 115 115 115 115 110 103 97.7 95.7 94.1 92.6 91.3 90.0 88.7 86.6 38 72.5 60.2 49.5 40.4 32.9 26.7 22.0 ... (共 10 个) A06
78-81	表 1A	39 行 (40 行)	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个)对“SA-479 304L”棒材一行做如下修改: 1. 第 78 页,原数据项内容不变。 2. 第 79 页内,“适用性和最高温度界限”列中“VIII-1”分列下的数

04 中文版 页码	章节	修改部位	06 增 补 修 改 内 容
			值修改为“649”；“注解”列下，增加“T5”，修改为：G22，G34，T5”。 3. 第 80-81 页，最大许用应力行，修改为： A06 39 115 105 97.0 92.3 88.1 81.2 76.0 72.3 70.9 69.7 68.6 67.6 66.7 65.7 64.6 。 39 63.4 60.2 49.5 40.4 32.9 26.7 22.0 ... (共 10 个) A06
82-85	表 1A	1 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个)，修订“SA-688 TP304L”焊接管子一行，第 84-85 页，最大许用应力行： A06 1 115 115 115 115 115 115 110 103 97.7 95.7 94.1 92.6 91.3 90.0 88.7 ... 1 ... (共 17 个) A06
82-85	表 1A	2 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个)，对“SA-688 TP304L”焊接管子一行作如下修改： 1. 第 82 页，原数据项内容不变。 2. 第 83 页内，“适用性和最高温度界限”列中“VIII-1”分列下的数值修改为“649”；“注解”列下，增加“T11”，修改为“G5，G24，T11”。 3. 第 84-85 页，最大许用应力行，修改为： A06 2 97.8 97.8 97.8 97.8 97.8 93.2 87.2 83.0 81.4 80.0 78.7 77.6 76.5 75.4 73.6 2 61.6 51.2 42.1 34.3 28.0 22.7 18.7 ... (共 10 个) A06
82-85	表 1A	3 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个)，对“SA-688 TP304L”焊接管子一行作如下修改： 1. 第 82 页，原数据项内容不变。 2. 第 83 页内，“适用性和最高温度界限”列中“VIII-1”分列下的数值修改为“649”；“注解”列下，增加“T11”，修改为“G24，G34，T11”。 3. 第 84-85 页，最大许用应力行，修改为： A06 3 97.8 88.9 82.5 78.4 74.9 69.0 64.6 61.5 60.3 59.2 58.3 57.5 56.7 55.8 54.9 3 53.9 51.2 42.1 34.3 28.0 22.7 18.7 ... (共 10 个) A06
82-85	表 1A	4 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个)，对“SA-688 TP304L”焊接公称管一行作如下修改： 1. 第 82，83 页，原数据项内容不变。 2. 第 84-85 页，最大许用应力行，修改为： A06 4 115 115 115 115 115 115 110 103 97.7 95.7 94.1 92.6 91.3 90.0 88.7 ... 4 ... (共 17 个) A06
82-85	表 1A	5 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个)，对“SA-688 TP304L”焊接公称管一行作如下修改： 1. 第 82，83 页，原数据项内容不变。 2. 第 84-85 页，最大许用应力行，修改为 A06 5 115 115 115 115 115 115 110 103 97.7 95.7 94.1 92.6 91.3 90.0 88.7 ... 5 ... (共 17 个) A06

04 中文版 页码	章节	修改部位	06 增 补 修 改 内 容
82-85	表 1A	21 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个)删除“SA-430 FP304”一整行(数据项全部修改为“...”)。
82-85	表 1A	22 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个)删除“SA-430 FP304”一整行(数据项全部修改为“...”)。
82-85	表 1A	23 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个)删除“SA-430 FP304”一整行(数据项全部修改为“...”)。
82-85	表 1A	24 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个)删除“SA-430 FP304”一整行(数据项全部修改为“...”)。
90-93	表 1A	20 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个),删除“18Cr-8Ni-N SA-430 FP304N”一整行(数据项全部修改为“...”)。
90-93	表 1A	21 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个),删除“SA-430 FP304N”一整行(数据项全部修改为“...”)。
94-97	表 1A	14 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个),对“18Cr-10Ni-Cb SA-351 CF8C 铸件”第 97 页上的 500℃列下的应力值修改为“92.4”。
94-97	表 1A	18 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个),对“SA-336 F347 锻件”第 97 页上的 500℃列下的应力值修改为“92.4”。
94-97	表 1A	19 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个)删除“SA-430 FP347”一整行(数据项全部修改为“...”)。
94-97	表 1A	24 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个)删除“SA-430 FP347H”一整行(数据项全部修改为“...”)。
94-97	表 1A	25 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个),对“SA-182 F348 锻件”第 97 页上的 500℃列下的应力值修改为“92.4”。
94-97	表 1A	28 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个),对“SA-336 F348 锻件”第 97 页上的 500℃列下的应力值修改为“92.4”。
94-97	表 1A	32 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个),对“SA-182 F347 锻件”第 97 页上的 500℃列下的应力值修改为“92.4”。
94-97	表 1A	34 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个),对“SA-213 TP347 无缝管子”第 97 页上的 500℃列下的应力值修改为“92.4”。
94-97	表 1A	36 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个),对“SA-240 347 钢板”第 97 页上的 500℃列下的应力值修改为“92.4”。
94-97	表 1A	37 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个),对“SA-249 TP347 焊接管子”第 97 页上的 500℃列下的应力值修改为“92.4”。
98-101	表 1A	2 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个),对“SA-312 TP347 无缝和焊接公称管”第 101 页上的 500℃列下的应力值修改为“92.4”。
98-101	表 1A	7 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个),对“SA-376 TP347 无缝公称管”第 101 页上的 500℃列下的应力值修改为“92.4”。
98-101	表 1A	11 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个),对“SA-479 347 棒材”第 101 页上的 500℃列下的应力值修改为“92.4”。
98-101	表 1A	35 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个),对“SA-182 F348 锻件”第 101 页上的 500℃列下的应力值修改为“92.4”。
98-101	表 1A	37 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个),对“SA-213 TP348 无缝管子”第 101 页上的 500℃列下的应力值修改为“92.4”。
98-101	表 1A	39 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个),对“SA-240 348 钢板”第 101 页上的 500℃列下的应力值修改为“92.4”。
102-105	表 1A	1 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个),对“SA-249 TP348”第 105 页上的 500℃列下的应力值修改为“92.4”。
102-105	表 1A	6 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个),对“SA-312 TP348”第 105

04 中文版 页码	章节	修改部位	06 增 补 修 改 内 容
			页上的 500℃列下的应力值修改为“92.4”。
102-105	表 1A	11 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个),对“SA-376 TP348”第 105 页上的 500℃列下的应力值修改为“92.4”。
102-105	表 1A	15 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个),对“SA-479 348”第 105 页上的 500℃列下的应力值修改为“92.4”。
102-105	表 1A	新 36 行	在 35 行下新增第 36 行,在每页边相应位置加增补标志“ A06 ”(共 4 个),新增行的各项数据如下: A06 36 18Cr-10Ni-Cb 无缝管子 SA-213 TP347HFG S34710 8 1 36 550 205 732 NP NP NP HA-2 G5,T8 A06 A06 36 138 138 138 138 138 138 134 132 131 131 130 130 128 127 125 36 124 123 122 120 107 85.4 67.0 51.7 39.3 29.4 21.7 ... (6 个) A06
102-105	表 1A	新 37 行	在新 36 行下新增第 37 行,在每页边相应位置加增补标志“ A06 ”(共 4 个),新增行的各项数据如下: A06 37 18Cr-10Ni-Cb 无缝管子 SA-213 TP347HFG S34710 8 1。 37 550 205 732 NP NP NP HA-2 T9 A06 A06 37 138 129 123 120 116 110 105 102 100 98.5 97.2 96.0 94.9 93.9 92.9。 37 92.0 91.0 90.1 89.0 88.0 85.4 67.0 51.7 39.3 29.4 21.7 ... (6 个) A06
106-109	表 1A	16 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个),删除“18Cr-10Ni-Ti SA-430 FP321”一整行。(数据项全部修改为“...”)。
106-109	表 1A	17 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个),删除“SA-430 FP321”一整行。 (数据项全部修改为“...”)。
106-109	表 1A	22 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个),删除“SA-430 FP321H”一整行。(数据项全部修改为“...”)。
106-109	表 1A	23 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个),删除“SA-430 FP321H”一整行。(数据项全部修改为“...”)。
134-137	表 1A	19 行*	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个)修订 25Cr-20Ni SA-358 的制品形式改为“无缝和焊接管配件”。 *本行序号在 04 版中译本中为 17,在 05 年增补中改为 19,参见 05 增补第 8 页一编注
142	表 1A	通注	在页边加增补标志“ A06 ”,新增加通注(g)如下: (g) 当标准、级别、类别和型式列在本表中,以及当第 II 卷的 A 篇或 B 篇中的材料标准是两种单位制的标准时(例如:SA-516/SA-516M),则列在本表中的数值应同时适用于美国通用单位版本的材料标准或 SI 单位制的材料标准。例如,当 SA-516M 的 485 级别用于建造时,应使用对 SA-516 的 70 级别列出的数值。
142	表 1A	注解 G9	在页边加增补标志“ A06 ”,修改为: G9 删除
142	表 1A	注解 G28	在页边加增补标志“ A06 ”,修改为: G28 删除

04 中文版 页码	章节	修改部位	06 增 补 修 改 内 容
143	表 1A	注解 G32	在页边加增补标志“ A06 ”，修改为： G32 此钢材在中等程度的高温下使用后，可预料会发生脆化；见附录 A 中的 A-340 和 A-360。
143	表 1A	注解 H6 (新)	在页边加增补标志“ A06 ”，在 H5 后新增加 H6 如下： H6 正火或退火的。
143	表 1A	注解 S10	在页边加增补标志“ A06 ”，在 S9 后新增加 S10 如下： S10 公称管的最大规格应为 NPS4 (DN100)，且任何规格公称管的最大壁厚应为壁厚序列号 80。
143	表 1A	注解 T11	在页边加增补标志“ A06 ”，在 T10 后新增加 T11 如下： T11 温度等于和高于 475℃ 的许用应力值，是由随时间变化的性能得到的。
144	表 1A	注解 W15	在页边加增补标志“ A06 ”，在 W14 后新增加 W15 如下： W15 对于所有规格尺寸的 SA-53 的 E 型公称管，都要求做无损电测试验。这些公称管上应附加标志“NDE”，且在材料标准中是如此指明的。
182-185	表 1B	5 行	在每页边加增补标志“ A06 ”（共 4 个），修订“C60800 O61 SB-111”第 184 页上的“65℃”列下的应力值为“87.6”。
182-185	表 1B	6 行	在每页边加增补标志“ A06 ”（共 4 个），修订“C60800 O61 SB-395”第 184 页上的“65℃”列下的应力值为“87.6”。
182-185	表 1B	19 行	在每页边加增补标志“ A06 ”（共 4 个），修订“C65500 O61 SB-315”第 184 页上的“225℃”列下的应力值为“34.4”。
182-185	表 1B	21 行	在每页边加增补标志“ A06 ”（共 4 个），修订“O60 SB-98”第 184 页上的“100℃”列下的应力值为“68.9”。
194-197	表 1B	8 行	在每页边加增补标志“ A06 ”（共 4 个），修订“N06007 固溶退火的 SB-581”第 197 页上的“525℃”列下的应力值为“93.8”。
194-197	表 1B	10 行	在每页边加增补标志“ A06 ”（共 4 个），修订“N06007 固溶退火的 SB-582”第 197 页上的“525℃”列下的应力值为“93.8”。
194-197	表 1B	17 行	在每页边加增补标志“ A06 ”（共 4 个），修订“N06007 固溶退火的 SB-619”第 197 页上的“525℃”列下的应力值为“93.1”。
194-197	表 1B	21 行	在每页边加增补标志“ A06 ”（共 4 个），修订“N06007 固溶退火的 SB-626”第 197 页上的“525℃”列下的应力值为“93.1”。
198-201	表 1B	20.1 行 (21 行)	在 20 行下新增 20.1 行在每页边相应位置加增补标志“ A06 ”（共 4 个），新增行的各项数据如下： A06 20.1 46Ni-27Cr-23Fe-2.75Si 锻造管配件 SB-462 ... N06045 固溶退火的。 20.1 ... 46 620 240 816 NP 816 NP NFN-8 G5,T11 A06 20.1 161 161 161 161 161 161 161 160 157 155 153 152 151 149 149 148 146 121 20.1 98.1 76.1 56.8 45.1 36.5 29.3 23.9 19.6 15.7 13.1 10.6 8.45 6.81 5.28 ... (共 3 个) A06
198-201	表 1B	20.2 行 (22 行)	在新 20.1 行下新增 20.2 行在每页边相应位置加增补标志“ A06 ”（共 4 个），新增行的各项数据如下： A06 20.2 46Ni-27Cr-23Fe-2.75Si 锻造管配件 SB-462 ... N06045 固溶退火的。 20.2 ... 46 620 240 816 NP 816 NP NFN-8 G5,T11 A06 20.2 161 152 142 137 133 129 125 123 121

04 中文版 页码	章节	修改部位	06 增 补 修 改 内 容
			119 118 117 116 116 115 115 114 113 20.2 98.1 76.1 56.8 45.1 36.5 29.3 23.9 19.6 15.7 13.1 10.6 8.45 6.81 5.28 ... (共 3 个) A06
198-201	表 1B	27 行 (29 行)	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个)。并将该行在 199 页“适用性和最高温度界限”下的“ III ”分列中原数据“NP”修改为“427”。 (该行在 05 增补中亦有修改—编注)
198-201	表 1B	28 行 (30 行)	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个)。并将该一行在 199 页“适用性和最高温度界限”下的“ III ”分列中原数据“NP”修改为“427”。 (该行在 05 增补中亦有修改—编注)
198-201	表 1B	29 行 (31 号)	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个)。并将该行在 199 页“适用性和最高温度界限”下的“ III ”分列中原数据“NP”修改为“427”。 (该行在 05 增补中亦有修改—编注)
198-201	表 1B	30 行 (32 行)	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个)。并将该行在 199 页“适用性和最高温度界限”下的“ III ”分列中原数据“NP”修改为“427”。 (该行在 05 增补中亦有修改—编注)
198-201	表 1B	30.1 行 (33 行)	在 30 行下新增 30.1 行在每页边相应位置加增补标志“ A06 ”(共 4 个), 新增行的各项数据如下: A06 30.1 59Ni-23Cr-16Mo 锻造管配件 SB-462 ... N06059 固溶退火的。 30.1 ... 43 690 310 NP 427 760 343 NFN-14 G23,T16 A06 A06 30.1 197 191 184 179 174 169 165 161 157 154 150 146 142 139 135 132 128 125 30.1 122 119 117 115 112 97.8 79.3 65.7 53.1 43.0 35.7 29.0 ... (共 5 个) A06
198-201	表 1B	30.2 行 (34 行)	在 30.1 行下新增 30.2 行在每页边相应位置加增补标志“ A06 ”(共 4 个), 新增行的各项数据如下: A06 30.2 59Ni-23Cr-16Mo 锻造管配件 SB-366 ... N06059 固溶退火的。 30.2 ... 46 620 240 816 NP 816 NP NFN-14 G5,G23,T16 A06 A06 30.2 197 197 197 197 197 196 194 191 187 184 181 178 176 173 172 170 168 167 30.2 165 161 158 150 122 97.8 79.3 65.7 53.1 43.0 35.7 29.0 ... (共 5 个) A06
198-201	表 1B	31 行 (35 行)	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个)。并将该一行在 199 页“适用性和最高温度界限”下的“ III ”分列中原数据“NP”修改为“427”。 (该行在 05 增补中亦有修改—编注)
198-201	表 1B	32 行 (36 行)	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个)。并将该一行在 199 页“适用性和最高温度界限”下的“ III ”分列中原数据“NP”修改为“427”。 (该行在 05 增补中亦有修改—编注)
198-201	表 1B	33 行 (37 行)	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个)。并将该一行在 199 页“适用性和最高温度界限”下的“ III ”分列中原数据“NP”修改为“427”。 (该行在 05 增补中亦有修改—编注)
198-201	表 1B	34 行 (38 行)	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个)。并将该一行在 199 页“适用性和最高温度界限”下的“ III ”分列中原数据“NP”修改为“427”。 (该行在 05 增补中亦有修改—编注)

04 中文版 页码	章节	修改部位	06 增 补 修 改 内 容
198-201	表 1B	35 行 (39 行)	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个)。并将该一行在 199 页“适用性和最高温度界限”下的“ III ”分列中原数据“NP”修改为“427”。 (该行在 05 增补中亦有修改—编注)
198-201	表 1B	36 行 (40 行)	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个)。并将该一行在 199 页“适用性和最高温度界限”下的“ III ”分列中原数据“NP”修改为“427”。 (该行在 05 增补中亦有修改—编注)
198-201	表 1B	37 行 (41 行)	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个)。并将该一行在 199 页“适用性和最高温度界限”下的“ III ”分列中原数据“NP”修改为“427”。 (该行在 05 增补中亦有修改—编注)
198-201	表 1B	38 行 (42 行)	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个)。并将该一行在 199 页“适用性和最高温度界限”下的“ III ”分列中原数据“NP”修改为“427”。 (该行在 05 增补中亦有修改—编注)
202-205	表 1B	1~4 行	各行在每页边加增补标志“ A06 ”(每行 4 个, 4 行共 16 个)。并这 4 行在 203 页“适用性和最高温度界限”下的“ III ”分列中原数据“NP”修改为“427”。 (该 4 行在 05 增补中亦有修改—编注)
202-205	表 1B	20 行	在每页边相应位置加增补标志“ A06 ”(共 4 个)修订固溶退火的 SB-366 行如下: A06 20 57Ni-22Cr-14W-2Mo-La 无缝和焊接管配件 SB-366 N06230 固溶退火的。 20 ... 43 760 310 899 NP 982 343 NFN-24 G5,G29,G32,T15,W12 A06 A06 20 207 207 207 207 207 207 207 207 207 206 204 202 200 198 196 194 194 194 20 194 194 194 187 151 128 107 89.9 75.5 62.2 50.4 40.7 32.9 25.3 18.4 13.9 10.2 A06
202-205	表 1B	21 行	在每页边相应位置加增补标志“ A06 ”(共 4 个)修订固溶退火的 SB-435 行如下: A06 21 57Ni-22Cr-14W-2Mo-La 板、薄板、带材 SB-435 N06230 固溶退火的 21 ... 43 760 310 899 NP 982 343 NFN-24 G29,G32,T16 A06 A06 21 207 201 193 187 182 176 171 166 161 157 154 150 148 146 145 144 144 144 21 144 144 144 144 143 128 107 89.9 75.5 62.2 50.4 40.7 32.9 25.3 18.4 13.9 10.2 A06
202-205	表 1B	22 行	在每页边相应位置加增补标志“ A06 ”(共 4 个)修订固溶退火的 SB-435 行如下: A06 22 57Ni-22Cr-14W-2Mo-La 板、薄板、带材 SB-435 ... N06230 固溶退火的。 22 ... 43 760 310 899 NP 982 343 NFN-24 G5,G29,G32,T15 A06 A06 22 207 207 207 207 207 207 207 207 207 206 204 202 200 198 196 194 194 194 22 194 194 194 187 151 128 107 89.9 75.5 62.2 50.4 40.7 32.9 25.3 18.4 13.9 10.2 A06

04 中文版 页码	章节	修改部位	06 增 补 修 改 内 容
202-205	表 1B	23 行	<p>在每页边相应位置加增补标志“A06”(共 4 个)修订固溶退火的 SB-564 行如下:</p> <p>A06 23 57Ni-22Cr-14W-2Mo-La 锻件 SB-564 ... N06230 固溶退火的</p> <p>23 ... 43 760 310 899 NP 982 343 NFN-24 G29,G32,T16 A06</p> <p>A06 23 207 201 193 187 182 176 171 166 161 157 154 150 148 146 145 144 144 144</p> <p>23 144 144 144 144 143 128 107 89.9 75.5 62.2 50.4 40.7 32.9 25.3 18.4 13.9 10.2 A06</p>
202-205	表 1B	24 行	<p>在每页边相应位置加增补标志“A06”(共 4 个)修订固溶退火的 SB-564 行如下:</p> <p>A06 24 57Ni-22Cr-14W-2Mo-La 锻件 SB-564 ... N06230 固溶退火的</p> <p>24 ... 43 760 310 899 NP 982 343 NFN-24 G5,G29,G32,T15 A06</p> <p>A06 24 207 207 207 207 207 207 207 207 207 206 204 202 200 198 196 194 194 194</p> <p>24 194 194 194 187 151 128 107 89.9 75.5 62.2 50.4 40.7 32.9 25.3 18.4 13.9 10.2 A06</p>
202-205	表 1B	25 行	<p>在每页边相应位置加增补标志“A06”(共 4 个)修订固溶退火的 SB-572 行如下:</p> <p>A06 25 57Ni-22Cr-14W-2Mo-La 棒材 SB-572 N06230 固溶退火的</p> <p>25 ... 43 760 310 899 NP 982 343 NFN-24 G29,G32,T16 A06</p> <p>A06 25 207 201 193 187 182 176 171 166 161 157 154 150 148 146 145 144 144 144</p> <p>25 144 144 144 144 143 128 107 89.9 75.5 62.2 50.4 40.7 32.9 25.3 18.4 13.9 10.2 A06</p>
202-205	表 1B	26 行	<p>在每页边相应位置加增补标志“A06”(共 4 个)修订固溶退火的 SB-572 行如下:</p> <p>A06 26 57Ni-22Cr-14W-2Mo-La 棒材 SB-572 ... N06230 固溶退火的</p> <p>26 ... 43 760 310 899 NP 982 343 NFN-24 G5,G29,G32,T15 A06</p> <p>A06 26 207 207 207 207 207 207 207 207 207 206 204 202 200 198 196 194 194 194</p> <p>26 194 194 194 187 151 128 107 89.9 75.5 62.2 50.4 40.7 32.9 25.3 18.4 13.9 10.2 A06</p>
202-205	表 1B	27 行	<p>在每页边相应位置加增补标志“A06”(共 4 个)修订固溶退火的 SB-619 行如下:</p> <p>A06 27 57Ni-22Cr-14W-2Mo-La 焊接公称管 SB-619 ... N06230 固溶退火的</p> <p>27 ... 43 760 310 899 NP 982 343 NFN-24 G14,G29,G33,T16 A06</p> <p>A06 27 176 171 164 159 154 150 146 141 137 133 130 128 126 124 123 123 123 123</p>

04 中文版 页码	章节	修改部位	06 增 补 修 改 内 容
			27 123 123 123 123 122 109 91.0 76.7 64.2 52.7 42.8 34.6 27.9 21.7 15.9 11.9 8.83 A06
202-205	表 1B	28 行	在每页边相应位置加增补标志“ A06 ”(共 4 个)修订固溶退火的 SB-619 行如下: A06 28 57Ni-22Cr-14W-2Mo-La 焊接公称管 SB-619 ... N06230 固溶退火的 28 ... 43 690 310 NP 427 760 343 NFN-24 G5,G14,G29,G33,T15 A06 28 176 176 176 176 176 176 176 176 176 175 174 172 170 168 166 165 165 165 28 165 165 165 159 129 109 91.0 76.7 64.2 52.7 42.8 34.6 27.9 21.7 15.9 11.9 8.83 A06
202-205	表 1B	29 行	在每页边相应位置加增补标志“ A06 ”(共 4 个)修订固溶退火的 SB-622 行如下: A06 29 57Ni-22Cr-14W-2Mo-La 无缝公称管和管子 SB-622 ... N06230 固溶退火的 29 ... 43 760 310 899 NP 982 343 NFN-24 G29,G32,T16 A06 A06 29 207 201 193 187 182 176 171 166 161 157 154 150 148 146 145 144 144 144 29 144 144 144 144 143 128 107 89.9 75.5 62.2 50.4 40.7 32.9 25.3 18.4 13.9 10.2 A06
202-205	表 1B	30 行	在每页边相应位置加增补标志“ A06 ”(共 4 个)修订固溶退火的 SB-622 行如下: A06 30 57Ni-22Cr-14W-2Mo-La 无缝公称管和管子 SB-622 ... N06230 固溶退火的。 30 ... 43 760 310 899 NP 982 343 NFN-24 G5,G23,T16 A06 30 207 207 207 207 207 207 207 207 207 206 204 202 200 198 196 194 194 194 30 194 194 194 187 151 128 107 89.9 75.5 62.2 50.4 40.7 32.9 25.3 18.4 13.9 10.2 A06
202-205	表 1B	31 行	在每页边相应位置加增补标志“ A06 ”(共 4 个)修订固溶退火的 SB-626 行如下: A06 31 57Ni-22Cr-14W-2Mo-La 焊接管子 SB-626 ... N06230 固溶退火的 31 ... 43 760 310 899 NP 982 343 NFN-24 G14,G29,G33,T16 A06 A06 31 176 171 164 159 154 150 146 141 137 133 130 128 126 124 123 123 123 123 31 123 123 123 123 122 109 91.0 76.7 64.2 52.7 42.8 34.6 27.9 21.7 15.9 11.9 8.83 A06
202-205	表 1B	32 行	在每页边相应位置加增补标志“ A06 ”(共 4 个)修订固溶退火的 SB-626 行如下: A06 32 57Ni-22Cr-14W-2Mo-La 焊接管子 SB-626 ... N06230 固溶退火的 32 ... 43 690 310 NP 427 760 343 NFN-24

04 中文版 页码	章节	修改部位	06 增 补 修 改 内 容
			<p>G5,G14,G29,G33,T15 A06</p> <p>A06 32 176 176 176 176 176 176 176 176 176</p> <p>175 174 172 170 168 166 165 165 165</p> <p>32 165 165 165 159 129 109 91.0 76.7 64.2</p> <p>52.7 42.8 34.6 27.9 21.7 15.9 11.9 8.83 A06</p>
206-209	表 1B	15~20 行	各行在每页边加增补标志“ A06 ”(每行 4 个, 6 行共 24 个)。并这 6 行在 207 页“适用性和最高温度界限”列下的“ I ”分列中原数据“ NP ”修改为“ 649 ”。
206-209	表 1B	25~26 行	各行在每页边加增补标志“ A06 ”(每行 4 个, 2 行共 8 个)。并这 2 行在 207 页“适用性和最高温度界限”列下的“ I ”分列中原数据“ NP ”修改为“ 649 ”。
206-209	表 1B	29~32 行	各行在每页边加增补标志“ A06 ”(每行 4 个, 4 行共 16 个)。并这 4 行在 207 页“适用性和最高温度界限”列下的“ I ”分列中原数据“ NP ”修改为“ 649 ”。
206-209	表 1B	32.1 行 (33 行)	<p>在 32 行后新增加 32.1 行, 退火的 SB-163 一整行(同时在每页边相应位置加增补标志“A06”, 共 4 个)如下:</p> <p>A06 32.1 60Ni-23Cr-Fe 无缝管子 SB-163 ...</p> <p>N06601 退火的</p> <p>32.1 ≤75 (外径) 43 552 207 899 NP 899 NP</p> <p>NFN-4 G29,T14 A06</p> <p>A06 32.1 138 128 122 118 114 111 108 105 102</p> <p>100 98.9 97.6 96.6 95.9 95.4 95.1 94.9 94.8</p> <p>32.1 94.8 94.7 94.5 85.7 67.5 52.9 41.5 32.5</p> <p>25.6 20.3 16.2 13.0 10.5 8.6 7.0 5.8 5.0 A06</p>
206-209	表 1B	32.2 行 (34 行)	<p>在 32.1 行后新增加 32.2 行, 退火的 SB-163 一整行(同时在每页边相应位置加增补标志“A06”, 共 4 个)如下:</p> <p>A06 32.2 60Ni-23Cr-Fe 无缝管子 SB-163 ...</p> <p>N06601 退火的</p> <p>32.2 ≤75 (外径) 43 552 207 899 NP 899 NP</p> <p>NFN-4 G5,G29,T13 A06</p> <p>A06 32.2 138 138 138 138 138 138 138 138 138</p> <p>136 133 132 130 129 129 128 128 128</p> <p>32.2 128 128 108 85.7 67.5 52.9 41.5 32.5</p> <p>25.6 20.3 16.2 13.0 10.5 8.6 7.0 5.8 5.0 A06</p>
206-209	表 1B	32.3 行 (35 行)	<p>在新 32.2 行后新增加 32.3 行, 退火的 SB-166 一整行(同时在每页边相应位置加增补标志“A06”, 共 4 个)如下:</p> <p>A06 32.3 60Ni-23Cr-Fe 棒材 SB-166 ...</p> <p>N06601 退火的。</p> <p>32.3 ... 43 552 207 899 NP 899 NP</p> <p>NFN-4 G5,T14 A06</p> <p>A06 32.3 138 128 122 118 114 111 108 105 102</p> <p>100 98.9 97.6 96.6 95.9 95.4 95.1 94.9 94.8</p> <p>32.3 94.8 94.7 94.5 85.7 67.5 52.9 41.5 32.5</p> <p>25.6 20.3 16.2 13.0 10.5 8.6 7.0 5.8 5.0 A06</p>
206-209	表 1B	32.4 行 (36 行)	<p>在新 32.3 行后新增加 32.4 行, 退火的 SB-166 一整行(同时在每页边相应位置加增补标志“A06”, 共 4 个)如下:</p> <p>A06 32.4 60Ni-23Cr-Fe 棒材 SB-166 ...</p> <p>N06601 退火的</p>

04 中文版 页码	章节	修改部位	06 增 补 修 改 内 容
			<p>32.4 ... 43 552 207 899 NP 899 NP NFN-4 G5,G29,T13 A06</p> <p>A06 32.4 138 138 138 138 138 138 138 138 138 136 133 132 130 129 129 128 128 128</p> <p>32.4 128 128 108 85.7 67.5 52.9 41.5 32.5 25.6 20.3 16.2 13.0 10.5 8.6 7.0 5.8 5.0 A06</p>
206-209	表 1B	32.5 行 (37 行)	<p>在新 32.4 行后新增加 32.5 行, 退火的 SB-167 一整行 (同时在每页边相应位置加增补标志 “A06”, 共 4 个) 如下:</p> <p>A06 32.5 60Ni-23Cr-Fe 无缝公称管和管子 SB-167 ... N06601 退火的</p> <p>32.5 ... 43 552 207 899 NP 899 NP NFN-4 G29,T14 A06</p> <p>A06 32.5 138 128 122 118 114 111 108 105 102 100 98.9 97.6 96.6 95.9 95.4 95.1 94.9 94.8</p> <p>32.5 94.8 94.7 94.5 85.7 67.5 52.9 41.5 32.5 25.6 20.3 16.2 13.0 10.5 8.6 7.0 5.8 5.0 A06</p>
206-209	表 1B	32.6 行 (38 行)	<p>在新 32.5 行后新增加 32.6 行, 退火的 SB-167 一整行 (同时在每页边相应位置加增补标志 “A06”, 共 4 个) 如下:</p> <p>A06 32.6 60Ni-23Cr-Fe 无缝公称管和管子 SB-167 ... N06601 退火的</p> <p>32.6 ... 43 552 207 899 NP 899 NP NFN-4 G5,G29,T13 A06</p> <p>A06 32.6 138 138 138 138 138 138 138 138 138 136 133 132 130 129 129 128 128 128</p> <p>32.6 128 128 108 85.7 67.5 52.9 41.5 32.5 25.6 20.3 16.2 13.0 10.5 8.6 7.0 5.8 5.0 A06</p>
206-209	表 1B	32.7 行 (39 行)	<p>在新 32.6 行后新增加 32.7 行, 退火的 SB-168 一整行 (同时在每页边相应位置加增补标志 “A06”, 共 4 个) 如下:</p> <p>A06 32.7 60Ni-23Cr-Fe 板、薄板、带材 SB-168 ... N06601 退火的</p> <p>32.7 ... 43 552 207 899 NP 899 NP NFN-4 G29,T14 A06</p> <p>A06 32.7 138 128 122 118 114 111 108 105 102 100 98.9 97.6 96.6 95.9 95.4 95.1 94.9 94.8</p> <p>32.7 94.8 94.7 94.5 85.7 67.5 52.9 41.5 32.5 25.6 20.3 16.2 13.0 10.5 8.6 7.0 5.8 5.0 A06</p>
206-209	表 1B	32.8 行 (40 行)	<p>在新 32.7 行后新增加 32.8 行, 退火的 SB-168 一整行 (同时在每页边相应位置加增补标志 “A06”, 共 4 个) 如下:</p> <p>A06 32.8 60Ni-23Cr-8Fe 板、薄板、带材 SB-168 ... N06601 退火的</p> <p>32.8 ... 43 552 207 899 NP 899 NP NFN-4 G5,G29,T13 A06</p> <p>A06 32.8 138 138 138 138 138 138 138 138 138 136 133 132 130 129 129 128 128 128</p> <p>32.8 128 128 108 85.7 67.5 52.9 41.5 32.5 25.6 20.3 16.2 13.0 10.5 8.6 7.0 5.8 5.0 A06</p>
210-213	表 1B	15.1 行 (16 行)	<p>在 15 行后新增加 15.1 行, 固溶退火的 SB-462 一整行 (同时在每页边相应位置加增补标志 “A06”, 共 4 个) 如下:</p>

04 中文版 页码	章节	修改部位	06 增 补 修 改 内 容
			<p>A06 15.1 Ni-Cr-Mo-W 锻造管配件 SB-462 ... N06686 固溶退火的 15.1 ≤88.9 43 689 310 NP NP 427 NP NFN-10 G5 A06</p> <p>15.1 197 197 197 ... 194 ... 188 ... 183 ... 180 178 177 175 174 172 170 ... 15.1 ... (17个) A06</p>
210-213	表 1B	15.2 行 (17 行)	<p>在新 15.1 行后新增加 15.2 行, 固溶退火的 SB-462 一整行 (同时在每页边相应位置加增补标志 “A06”, 共 4 个) 如下: A06 15.2 Ni-Cr-Mo-W 锻造管配件 SB-462 ... N06686 固溶退火的 15.2 ≤88.9 43 689 310 NP NP 427 NP NFN-10 G5 A06</p> <p>A06 15.2 197 182 170 ... 161 ... 155 ... 150 ... 145 142 140 139 137 137 137 ... 。 15.2 ... (17个) A06</p>
218-221	表 1B	5.1 行 (6 行)	<p>在 5 行后新增加 5.1 行, 固溶退火的 SB-462 一整行 (同时在每页边相应位置加增补标志 “A06”, 共 4 个) 如下: A06 5.1 31Ni-33Fe-27Cr-6.5Mo-Cu-N 锻造管配件 SB-462 ... N08031 固溶退火的 5.1 ... 45 650 275 NP NP 427 NP NFN-11 ... A06</p> <p>A06 5.1 184 167 149 142 136 131 127 123 120 117 115 112 111 109 107 105 103 ... 5.1 ... (17个) A06</p>
218-221	表 1B	5.2 行 (7 行)	<p>在新 5.1 行后新增加 5.2 行, 固溶退火的 SB-462 一整行 (同时在每页边相应位置加增补标志 “A06”, 共 4 个) 如下: A06 7 31Ni-33Fe-27Cr-6.5Mo-Cu-N 锻造管配件 SB-462 ... N08031 固溶退火的。 7 ... 45 650 275 NP NP 427 NP NFN-11 G5 A06</p> <p>A06 7 184 184 184 181 178 174 170 166 162 159 155 152 149 146 144 142 139 ... 。 7 ... (17个) A06</p>
218-221	表 1B	17.1 行 (20 行)	<p>在 17 行后新增加 17.1 行, 固溶退火的 SB-163 一整行 (同时在每页边相应位置加增补标志 “A06”, 共 4 个) 如下: A06 17.1 37Ni-33Fe-25Cr 冷凝器管子 SB-163 ... N08120 固溶退火的 17.1 ... 45 621 276 NP NP 899 NP NFN-9 G14,G29,T16 A06</p> <p>A06 17.1 177 172 162 155 149 143 138 134 130 126 123 121 119 117 116 115 114 113 17.1 113 113 112 112 112 96.2 79.3 65.6 54.4 45.0 37.2 30.6 25.1 20.5 16.5 13.0 9.8 A06</p>
218-221	表 1B	17.2 行 (21 行)	<p>在 17.1 行后新增加 17.2 行, 固溶退火的 SB-163 一整行 (同时在每页边相应位置加增补标志 “A06”, 共 4 个) 如下: A06 17.2 37Ni-33Fe-25Cr 冷凝器管子 SB-163 ... N08120 固溶退火的 17.2 ... 45 621 276 NP NP 899 NP</p>

04 中文版 页码	章节	修改部位	06 增 补 修 改 内 容
			NFN-9 G5,G14,G29,T15 A06 A06 17.2 177 177 177 176 173 170 167 166 164 163 162 162 161 158 157 155 154 153 17.2 153 152 152 143 117 96.2 79.3 65.6 54.4 45.0 37.2 30.6 25.1 20.5 16.5 13.0 9.8 A06
218-221	表 1B	17.3 行 (22 行)	在 17.2 行后新增加 17.3 行, 固溶退火的 SB-366 一整行 (同时在每页边相应位置加增补标志 “ A06 ”, 共 4 个) 如下: A06 17.3 37Ni-33Fe-25Cr 无缝和焊接的管配件 SB-366 ... N08120 固溶退火的 17.3 ... 45 621 276 NP NP 899 NP NFN-9 G5,G29,T15,W12 A06 A06 17.3 177 177 177 176 173 170 167 166 164 163 162 162 161 158 157 155 154 153 17.3 153 152 152 143 117 96.2 79.3 65.6 54.4 45.0 37.2 30.6 25.1 20.5 16.5 13.0 9.8 A06
218-221	表 1B	17.4 行 (23 行)	在 17.3 行后新增加 17.4 行, 固溶退火的 SB-407 一整行 (同时在每页边相应位置加增补标志 “ A06 ”, 共 4 个) 如下: A06 17.4 37Ni-33Fe-25Cr 无缝公称管和管子 SB-407 ... N08120 固溶退火的 17.4 ... 45 621 276 NP NP 899 NP NFN-9 G29,T16 A06 A06 17.4 177 172 162 155 149 143 138 134 130 126 123 121 119 117 116 115 114 113 17.4 113 113 112 112 112 96.2 79.3 65.6 54.4 45.0 37.2 30.6 25.1 20.5 16.5 13.0 9.8 A06
218-221	表 1B	17.5 行 (24 行)	在 17.4 行后新增加 17.5 行, 固溶退火的 SB-407 一整行 (同时在每页边相应位置加增补标志 “ A06 ”, 共 4 个) 如下: A06 17.5 37Ni-33Fe-25Cr 无缝公称管和管子 SB-407 ... N08120 固溶退火的 17.5 ... 45 621 276 NP NP 899 NP NFN-9 G5,G29,T15 A06 A06 17.5 177 177 177 176 173 170 167 166 164 163 162 162 161 158 157 155 154 153 17.5 153 152 152 143 117 96.2 79.3 65.6 54.4 45.0 37.2 30.6 25.1 20.5 16.5 13.0 9.8 A06
218-221	表 1B	17.6 行 (25 行)	在 17.5 行后新增加 17.6 行, 固溶退火的 SB-408 一整行 (同时在每页边相应位置加增补标志 “ A06 ”, 共 4 个) 如下: A06 17.6 37Ni-33Fe-25Cr 棒材、杆材 SB-408 ... N08120 固溶退火的 17.6 ... 45 621 276 NP NP 899 NP NFN-9 G29,T16 A06 A06 17.6 177 172 162 155 149 143 138 134 130 126 123 121 119 117 116 115 114 113 17.6 113 113 112 112 112 96.2 79.3 65.6 54.4 45.0 37.2 30.6 25.1 20.5 16.5 13.0 9.8 A06
218-221.4	表 1B	17.7 行 (26 行)	在 17.6 行后新增加 17.7 行, 固溶退火的 SB-408 一整行 (同时在每页边相应位置加增补标志 “ A06 ”, 共 4 个) 如下: A06 17.7 37Ni-33Fe-25Cr 棒材、杆材 SB-408 ...

04 中文版 页码	章节	修改部位	06 增 补 修 改 内 容
			<p>N08120 固溶退火的</p> <p>17.7 ... 45 621 276 NP NP 899 NP</p> <p>NFN-9 G5,G29,T15 A06</p> <p>A06 17.7 177 177 177 176 173 170 167 166 164</p> <p>163 162 162 161 158 157 155 154 153</p> <p>17.7 153 152 152 143 117 96.2 79.3 65.6 54.4</p> <p>45.0 37.2 30.6 25.1 20.5 16.5 13.0 9.8 A06</p>
218-221	表 1B	17.8 行 (27 行)	<p>在新 17.7 行后新增加 17.8 行, 固溶退火的 SB-409 一整行 (同时在每页边相应位置加增补标志 “A06”, 共 4 个) 如下:</p> <p>A06 17.8 37Ni-33Fe-25Cr 板、薄板、带材 SB-409 ...</p> <p>N08120 固溶退火的</p> <p>17.8 ... 45 621 276 NP NP 899 NP</p> <p>NFN-9 G29,T16 A06</p> <p>A06 17.8 177 172 162 155 149 143 138 134 130</p> <p>126 123 121 119 117 116 115 114 113</p> <p>17.8 113 113 112 112 112 96.2 79.3 65.6 54.4</p> <p>45.0 37.2 30.6 25.1 20.5 16.5 13.0 9.8 A06</p>
218-221	表 1B	新 17.9 行 (28 行)	<p>在新 17.8 行后新增加 17.9 行, 固溶退火的 SB-409 一整行 (同时在每页边相应位置加增补标志 “A06”, 共 4 个) 如下:</p> <p>A06 17.9 37Ni-33Fe-25Cr 板、薄板、带材 SB-409 ...</p> <p>N08120 固溶退火的</p> <p>17.9 ... 45 621 276 NP NP 899 NP</p> <p>NFN-9 G5,G29,T15 A06</p> <p>A06 17.9 177 177 177 176 173 170 167 166 164</p> <p>163 162 162 161 158 157 155 154 153</p> <p>17.9 153 152 152 143 117 96.2 79.3 65.6 54.4</p> <p>45.0 37.2 30.6 25.1 20.5 16.5 13.0 9.8 A06</p>
218-221.4	表 1B	17.10 行 (29 行)	<p>在新 17.9 行后新增加 17.10 行, 固溶退火的 SB-514 一整行 (同时在每页边相应位置加增补标志 “A06”, 共 4 个) 如下:</p> <p>A06 17.10 37Ni-33Fe-25Cr 焊接公称管 SB-514 ...</p> <p>N08120 固溶退火的</p> <p>17.10 ... 45 621 276 NP NP 899 NP</p> <p>NFN-9 G14,G29,T16 A06</p> <p>A06 17.10 150 146 138 132 127 122 117 114 111</p> <p>107 105 103 101 99.5 98.6 97.8 96.9 96.1</p> <p>17.10 96.1 96.1 95.2 95.2 95.2 81.8 67.4 55.8 46.2</p> <p>38.3 31.6 26.0 21.3 17.4 14.0 11.1 8.33 A06</p>
218-221	表 1B	17.11 行 (30 行)	<p>在新 17.10 行后新增加 17.11 行, 固溶退火的 SB-514 一整行 (同时在每页边相应位置加增补标志 “A06”, 共 4 个) 如下:</p> <p>A06 17.11 37Ni-33Fe-25Cr 焊接公称管 SB-514 ...</p> <p>N08120 固溶退火的</p> <p>17.11 ... 45 621 276 NP NP 899 NP</p> <p>NFN-9 G5,G14,G29,T15 A06</p> <p>A06 17.11 150 150 150 150 147 145 142 141 139</p> <p>139 138 138 137 134 133 132 131 130</p> <p>17.11 130 129 129 122 99.5 81.8 67.4 55.8 46.2</p> <p>38.3 31.6 26.0 21.3 17.4 14.0 11.1 8.33 A06</p>

04 中文版 页码	章节	修改部位	06 增 补 修 改 内 容
218-221	表 1B	17.12 行 (31 行)	<p>在新 17.11 行后新增加 17.12 行, 固溶退火的 SB-515 一整行 (同时在每页边相应位置加增补标志 “A06”, 共 4 个) 如下:</p> <p>A06 17.12 37Ni-33Fe-25Cr 焊接管子 SB-515 ... N08120 固溶退火的</p> <p>17.12 ... 45 621 276 NP NP 899 NP NFN-9 G14,G29,T16 A06</p> <p>A06 17.12 150 146 138 132 127 122 117 114 111 107 105 103 101 99.5 98.6 97.8 96.9 96.1</p> <p>17.12 96.1 96.1 95.2 95.2 95.2 81.8 67.4 55.8 46.2 38.3 31.6 26.0 21.3 17.4 14.0 11.1 8.33 A06</p>
218-221.4	表 1B	17.13 行 (32 行)	<p>在新 17.12 行后新增加 17.13 行, 固溶退火的 SB-515 一整行 (同时在每页边相应位置加增补标志 “A06”, 共 4 个) 如下:</p> <p>A06 17.13 37Ni-33Fe-25Cr 焊接管子 SB-515 ... N08120 固溶退火的</p> <p>17.13 ... 45 621 276 NP NP 899 NP NFN-9 G5,G14,G29,T15 A06</p> <p>A06 17.13 150 150 150 150 147 145 142 141 139 139 138 138 137 134 133 132 131 130</p> <p>17.13 130 129 129 122 99.5 81.8 67.4 55.8 46.2 38.3 31.6 26.0 21.3 17.4 14.0 11.1 8.33 A06</p>
218-221.4	表 1B	17.14 行 (33 行)	<p>在新 17.13 行后新增加 17.14 行, 固溶退火的 SB-564 一整行 (同时在每页边相应位置加增补标志 “A06”, 共 4 个) 如下:</p> <p>A06 17.14 37Ni-33Fe-25Cr 锻件 SB-564 ... N08120 固溶退火的</p> <p>17.14 ... 45 621 276 NP NP 899 NP NFN-9 G29,T16 A06</p> <p>A06 17.14 177 172 162 155 149 143 138 134 130 126 123 121 119 117 116 115 114 113</p> <p>17.14 113 113 112 112 112 96.2 79.3 65.6 54.4 45.0 37.2 30.6 25.1 20.5 16.5 13.0 9.8 A06</p>
218-221	表 1B	17.15 行 (34 行)	<p>在新 33 行后新增加 34 行, 固溶退火的 SB-564 一整行 (同时在每页边相应位置加增补标志 “A06”, 共 4 个) 如下:</p> <p>A06 17.15 37Ni-33Fe-25Cr 锻件 SB-564 ... N08120 固溶退火的</p> <p>17.15 ... 45 621 276 NP NP 899 NP NFN-9 G5,G29,T15 A06</p> <p>A06 17.15 177 177 177 176 173 170 167 166 164 163 162 162 161 158 157 155 154 153</p> <p>17.15 153 152 152 143 117 96.2 79.3 65.6 54.4 45.0 37.2 30.6 25.1 20.5 16.5 13.0 9.8 A06</p>
226-229	表 1B	20.1 行 (21 行)	<p>在 20 行后新增加 20.1 行, N08801 退火并稳定化处理的 SB-163 一整行 (同时在每页边相应位置加增补标志 “A06”, 共 4 个) 如下:</p> <p>A06 20.1 32Ni-44Fe-21Cr 无缝管子 SB-163 ... N08801 退火并稳定化处理的</p> <p>20.1 ... 45 450 170 566 NP 482 NP NFN-9 H4 A06</p> <p>A06 20.1 115 111 105 102 99.2 96.6 94.2 92.0 89.8 87.6 85.4 83.4 81.5 79.8 78.5 76.6 75.3 74.2</p>

04 中文版 页码	章节	修改部位	06 增 补 修 改 内 容
			20.1 72.8 72.0 71.2 69.9 ... (13个) A06
226-229	表 1B	20.2 行 (22 行)	<p>在新 20.1 行后新增加 20.2 行, N08801 退火并稳定化处理的 SB-163 一整行 (同时在每页边相应位置加增补标志 “A06”, 共 4 个) 如下:</p> <p>A06 20.2 32Ni-44Fe-21Cr 无缝管子 SB-163 ... N08801 退火并稳定化处理的</p> <p>20.2 ... 45 450 170 566 NP 482 NP NFN-9 G5,H4 A06</p> <p>A06 20.2 115 115 115 115 115 115 115 115 115 115 115 113 110 108 105 104 102 100</p> <p>20.2 98.6 97.1 95.9 91.8 ... (13个) A06</p>
226-229	表 1B	20.3 行 (23 行)	<p>在新 20.2 行后新增加 20.3 行, N08801 退火并稳定化处理的 SB-407 一整行 (同时在每页边相应位置加增补标志 “A06”, 共 4 个) 如下:</p> <p>A06 20.3 32Ni-44Fe-21Cr 无缝公称管和管子 SB-407 ... N08801 退火并稳定化处理的</p> <p>20.3 ... 45 450 170 566 NP 482 NP NFN-9 H4 A06</p> <p>A06 20.3 115 111 105 102 99.2 96.6 94.2 92.0 89.8 87.6 85.4 83.4 81.5 79.8 78.5 76.6 75.3 74.2</p> <p>20.3 72.8 72.0 71.2 69.9 ... (13个) A06</p>
226-229	表 1B	新 20.4 行 (24 行)	<p>在新 20.3 行后新增加 20.4 行, N08801 退火并稳定化处理的 SB-407 一整行 (同时在每页边相应位置加增补标志 “A06”, 共 4 个) 如下:</p> <p>A06 20.4 32Ni-44Fe-21Cr 无缝公称管和管子 SB-407 ... N08801 退火并稳定化处理的</p> <p>20.4 ... 45 450 170 566 NP 482 NP NFN-9 G5,H4 A06</p> <p>A06 20.4 115 115 115 115 115 115 115 115 115 115 115 113 110 108 105 104 102 100</p> <p>20.4 98.6 97.1 95.9 91.8 ... (13个) A06</p>
230-233	表 1B	33 行	在每页边加增补标志 “ A06 ” (共 4 个), 并修订 N08925 退火的 SB-673 在第 232 页上的 350 °C 应为值列中的数据为 “99.3 (MPa)”。
230-233	表 1B	35 行	在每页边加增补标志 “ A06 ” (共 4 个), 并修订 N08925 退火的 SB-674 在第 232 页上的 350 °C 应力值列中的数据为 “99.3 (MPa)”。
234-237	表 1B	19 行	<p>在每页边加增补标志 “A06” (共 4 个), 并将 N10276 固溶退火的 SB-366 行的数据修改如下: :</p> <p>A06 19 54Ni-16Mo -15Cr 无缝和焊接的管配件 SB-366 ... N10276 固溶退火的</p> <p>19 ... 43 690 285 538 NP 677 343 NFN-10 G5,T14,W12 A06</p> <p>A06 19 188 188 188 188 188 188 188 188 187 183 177 172 169 165 162 159 157 156</p> <p>19 155 154 145 118 99.1 81.6 67.0 54.6 42.2 ... (共 8 个) A06</p>
234-237	表 1B	24 行	<p>在每页边加增补标志 “A06” (共 4 个), 并将固溶退火的 SB-574 行的数据修改如下:</p> <p>A06 24 54Ni-16Mo-15Cr 杆材 SB-574 ... N10276 固溶退火的</p> <p>24 ... 43 690 285 538 427 (仅对 3 级) 677 343 NFN-10 T15 A06</p>

04 中文版 页码	章节	修改部位	06 增 补 修 改 内 容
			A06 24 188 180 170 164 158 153 148 143 139 135 131 128 125 122 120 118 117 115 24 115 114 114 112 99.1 81.6 67.0 54.6 42.2 ... (共 8 个) A06
234-237	表 1B	25 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个), 并将固溶退火的 SB-574 行的数据修改如下: A06 25 54Ni-16Mo-15Cr 杆材 SB-574 ... N10276 固溶退火的 25 ... 43 690 285 538 427 677 343 NFN-10 G5,T14 A06 A06 25 188 188 188 188 188 188 188 188 187 183 177 172 169 165 162 159 157 156 25 155 154 145 118 99.1 81.6 67.0 54.6 42.2 ... (共 8 个) A06
234-237	表 1B	26 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个), 并将固溶退火的 SB-575 行的数据修改如下: A06 26 54Ni-16Mo-15Cr 板、薄板、带材 SB-575 ... N10276 固溶退火的 26 ... 43 690 285 538 427 677 343 NFN-10 G5,T14 A06 A06 26 188 188 188 188 188 188 188 188 187 183 177 172 169 165 162 159 157 156 26 155 154 145 118 99.1 81.6 67.0 54.6 42.2 ... (共 8 个) A06
234-237	表 1B	27 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个), 并将固溶退火的 SB-575 行的数据修改如下: A06 27 54Ni-16Mo-15Cr 板、薄板、带材 SB-575 ... N10276 固溶退火的 27 ... 43 690 285 538 427 (仅对 3 级) 677 343 NFN-10 T15 A06 A06 27 188 180 170 164 158 153 148 143 139 135 131 128 125 122 120 118 117 115 27 115 114 114 112 99.1 81.6 67.0 54.6 42.2 ... (共 8 个) A06
234-237	表 1B	30 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个), 并将固溶退火的 SB-619 行的数据修改如下: A06 30 54Ni-16Mo-15Cr 焊接公称管 SB-619 ... N10276 固溶退火的 30 ... 43 690 285 538 427 677 343 NFN-10 G5,G14,T14,W6 A06 A06 30 160 160 160 160 160 160 160 160 158 155 151 147 143 140 138 135 134 133 30 131 131 124 100 84.6 69.5 56.7 46.2 35.7 ... (共 8 个) A06
234-237	表 1B	31 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个), 并将固溶退火的 SB-619 行的数据修改如下: A06 31 54Ni-16Mo-15Cr 焊接公称管 SB-619 ... N10276 固溶退火的

04 中文版 页码	章节	修改部位	06 增 补 修 改 内 容
			<p>31 ... 43 690 285 538 NP 677 343 NFN-10 G14,T15 A06</p> <p>A06 31 160 152 144 139 135 130 126 121 118 115 111 109 106 104 102 100 98.8 98.1 31 97.5 96.7 96.5 95.2 84.6 69.5 56.7 46.2 35.7 ... (共 8 个) A06</p>
234-237	表 1B	32 行	<p>在每页边加增补标志“A06”(共 4 个), 并将固溶退火的 SB-622 行的数据修改如下:</p> <p>A06 32 54Ni-16Mo-15Cr 无缝公称管和管子 SB-622 ... N10276 固溶退火的</p> <p>32 ... 43 690 285 538 427 677 343 NFN-10 G5,T14 A06</p> <p>A06 32 188 188 188 188 188 188 188 188 187 183 177 172 169 165 162 159 157 156 32 155 154 145 118 99.1 81.6 67.0 54.6 42.2 ... (共 8 个) A06</p>
234-237	表 1B	33 行	<p>在每页边加增补标志“A06”(共 4 个), 并将固溶退火的 SB-622 行的数据修改如下:</p> <p>A06 33 54Ni-16Mo-15Cr 无缝公称管和管子 SB-622 ... N10276 固溶退火的</p> <p>33 ... 43 690 285 538 427 (仅对 3 级) 677 343 NFN-10 T15 A06</p> <p>A06 33 188 180 170 164 158 153 148 143 139 135 131 128 125 122 120 118 117 115 33 115 114 114 112 99.1 81.6 67.0 54.6 42.2 ... (共 8 个) A06</p>
234-237	表 1B	36 行	<p>在每页边加增补标志“A06”(共 4 个), 并将固溶退火的 SB-626 行的数据修改如下:</p> <p>A06 36 54Ni-16Mo-15Cr 焊接管子 SB-626 ... N10276 固溶退火的</p> <p>36 ... 43 690 285 538 427 677 343 NFN-10 G5,G14,T14,W6 A06</p> <p>A06 36 160 160 160 160 160 160 160 160 158 155 151 147 143 140 138 135 134 133 36 131 131 124 100 84.6 69.5 56.7 46.2 35.7 ... (共 8 个) A06</p>
234-237	表 1B	37 行	<p>在每页边加增补标志“A06”(共 4 个), 并将固溶退火的 SB-626 行的数据修改如下:</p> <p>A06 37 54Ni-16Mo-15Cr 焊接管子 SB-626 ... N10276 固溶退火的</p> <p>37 ... 43 690 285 538 NP 677 343 NFN-10 G14,T15 A06</p> <p>A06 37 160 152 144 139 135 130 126 121 118 115 111 109 106 104 102 100 98.8 98.1 37 97.5 96.7 96.5 95.2 84.6 69.5 56.7 46.2 35.7 ... (共 8 个) A06</p>
238-241	表 1B	新 1.1 行 (2 行)	<p>在 1 行后新增加新 1.1 行, 固溶退火的 SB-462 一整行 (同时在每页边相应位置加增补标志“A06”, 共 4 个) 如下:</p>

04 中文版 页码	章节	修改部位	06 增 补 修 改 内 容
			<p>A06 1.1 Ni-28Mo-3Fe-1.3Cr-0.25Al 锻造管配件 SB-462 ... N10629 固溶退火的 1.1 ... 44 760 350 NP NP 427 NP NFN-16 G5,W12 A06</p> <p>A06 1.1 216 216 216 216 216 216 216 216 215 213 212 210 209 208 207 206 205 ... 1.1 ... (共 17 个) A06</p>
238-241	表 1B	1.2 行 (2 行)	<p>在新 1.1 行后新增加新 1.2 行, 固溶退火的 SB-462 一整行 (同时在每页边相应位置加增补标志 “A06”, 共 4 个) 如下: A06 1.2 Ni-28Mo-3Fe-1.3Cr-0.25Al 锻造管配件 SB-462 ... N10629 固溶退火的 1.2 ... 44 760 350 NP NP 427 NP NFN-16 ... A06</p> <p>A06 1.2 216 216 216 211 204 198 194 191 187 184 181 179 177 176 174 173 172 ... 1.2 ... (共 17 个) A06</p>
242-245	表 1B	2 行	在每页边加增补标志 “ A06 ” (共 4 个), 并修订 N12160 固溶退火的 SB-435 在第 244 页上的 “375℃” 应力值列中的数据为 “93.8 (MPa)”。
242-245	表 1B	4 行	在每页边加增补标志 “ A06 ” (共 4 个), 并修订 N12160 固溶退火的 SB-564 在第 244 页上的 “375℃” 应力值列中的数据为 “93.8 (MPa)”。
242-245	表 1B	6 行	在每页边加增补标志 “ A06 ” (共 4 个), 并修订 N12160 固溶退火的 SB-572 在第 244 页上的 “375℃” 应力值列中的数据为 “93.8 (MPa)”。
242-245	表 1B	10 行	在每页边加增补标志 “ A06 ” (共 4 个), 并修订 N12160 固溶退火的 SB-622 在第 244 页上的 “375℃” 应力值列中的数据为 “93.8 (MPa)”。
242-245	表 1B	17.1 行 (18 行)	<p>在 17 行后新增加新 17.1 行, 固溶退火的 SB-462 一整行 (同时在每页边相应位置加增补标志 “A06”, 共 4 个) 如下: A06 17.1 33Cr-31Ni-28Mo-3Fe-0.25Al 锻造管配件 SB-462 ... R20033 固溶退火的 17.1 ... 45 750 380 NP NP 427 NP NFN-10 ... A06</p> <p>A06 17.1 214 214 212 204 193 186 181 177 173 168 164 162 161 159 158 156 154 ... 17.1 ... (共 17 个) A06</p>
250-253	表 1B	19 行	在每页边加增补标志 “ A06 ” (共 4 个), 并修订 R56320 退火的 SB-265 在 251 页的 “外压图表号” 列下的数据为 “NFT-4”。
250-253	表 1B	20 和 21 行	在每页边加增补标志 “ A06 ” (每行 4 个, 共 8 个), 并修订 R56320 退火的 SB-338 在 251 页的 “外压图表号” 列下的数据为 “NFT-4”。
250-253	表 1B	22 行	在每页边加增补标志 “ A06 ” (共 4 个), 并修订退火 SB-348 在 251 页的 “外压图表号” 列下的数据为 “NFT-4”。
250-253	表 1B	23 和 24 行	在每页边加增补标志 “ A06 ” (每行 4 个, 共 8 个), 并修订退火 SB-363 在 251 页的 “外压图表号” 列下的数据为 “NFT-4”。
250-253	表 1B	25 行	在每页边加增补标志 “ A06 ” (共 4 个), 并修订退火 SB-381 在 251 页的 “外压图表号” 列下的数据为 “NFT-4”。
250-253	表 1B	26 行	在每页边加增补标志 “ A06 ” (共 4 个), 并修订退火 SB-861 在 251 页

04 中文版 页码	章节	修改部位	06 增 补 修 改 内 容
			的“外压图表号”列下的数据为“NFT-4”。
250-253	表 1B	27 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个),并修订退火 SB-862 在 251 页的“外压图表号”列下的数据为“NFT-4”。
254	表 1B	通注	在注(e)下新增加通注 (f) 并在页边加增补标志“ A06 ”: (f) 当标准、级别、类别和型式列在本表中,以及当第 II 卷的 A 篇或 B 篇中的材料标准是两种单位制的标准时(例如:SA-516/SA-516M),则列在本表中的数值应同时适用于美国通用单位版本的材料标准或 SI 单位制的材料标准。例如,当 SA-516M 的 485 级别用于建造时,应使用对 SA-516 的 70 级别列出的数值。
254	表 1B	注-通用要求	在注 G31*下新增加 G32, G33, 并在页边加增补标志“ A06 ”(每行,各 1 个): G32 在温度超过 900℃时的最大许用应力值为 7.8 MPa (925 ℃), 5.2 MPa (950 ℃), 3.5 MPa (975 ℃) 和 2.4 MPa (1000 ℃)。最高使用温度为 982 ℃;所列出的 1000 ℃的应力值,仅供插值目的使用。 G33 在温度超过 900℃时的最大许用应力值为 6.6 MPa (925 ℃), 4.4 MPa (950 ℃), 2.9 MPa (975 ℃) 和 2.0 MPa (1000 ℃)。最高使用温度为 982 ℃;所列出的 1000 ℃的应力值,仅供插值目的使用。 * G31 为 05 增补增加内容,参见 05 增补—编注
255	表 1B	注-热处理要求	在注 H2 下新增加 H3 和 H4, 并在页边加增补标志“ A06 ”(每行,各 1 个): H3 本附注目前仅引用用于第 II 卷 D 篇的美国通用单位的版本。 H4 该材料应在 940℃至 995℃的温度范围内经稳定化热处理。
300-302	表 2A	13 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 3 个),并修订 25Ni-15Cr-2Ti 的 SA-638 660 在第 301 页上的“注解”列中的数据为“W1”(其余内容不变)。
304-306	表 2A	7 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 3 个)并删除该行(16Cr-12Ni-2Mo 的 SA-430 FP316)的全部数据(数据项全部修改为:“...”)。
304-306	表 2A	10 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 3 个)并删除该行(16Cr-12Ni-2Mo 的 SA-430 FP316)的全部数据(数据项全部修改为:“...”)。
308-310	表 2A	19 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 3 个)并删除该行(16Cr-12Ni-2Mo-N 的 SA-430 FP316)的全部数据(数据项全部修改为:“...”)。
312-314	表 2A	34 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 3 个)并删除该行(18Cr-8Ni 的 SA-430 FP304)的全部数据(数据项全部修改为:“...”)。
312-314	表 2A	37 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 3 个)并删除该行(18Cr-8Ni 的 SA-430 FP304H)的全部数据(数据项全部修改为:“...”)。
320-322	表 2A	20 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 3 个)并删除该行(18Cr-8Ni-N 的 SA-430 FP304N)的全部数据(数据项全部修改为:“...”)。
324-326	表 2A	5 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 3 个)并删除该行(18Cr-10Ni-Cb 的 SA-430 FP347)的全部数据(数据项全部修改为:“...”)。
324-326	表 2A	8 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 3 个)并删除该行(18Cr-10Ni-Cb 的 SA-430 FP347H)的全部数据(数据项全部修改为:“...”)。
332-334	表 2A	10 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 3 个)并删除该行(18Cr-10Ni-Ti 的 SA-430 FP321)的全部数据(数据项全部修改为:“...”)。
332-334	表 2A	13 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 3 个)并删除该行(18Cr-10Ni-Ti 的 SA-430 FP321H)的全部数据(数据项全部修改为:“...”)。
336-338	表 2A	34.1 行 (35 行)	在 34 行后新增加新 34.1 行,22Cr-5Ni-3Mo-N 的 SA-182 F51 一整行(同时在每页边相应位置加增补标志“ A06 ”,共 4 个)如下: A06 34.1 22Cr-5Ni-3Mo-N 锻件 SA-182 F51 S31803 10H 1 34.1 620 450 NP 316 HA-5 G18 A06

04 中文版 页码	章节	修改部位	06 增 补 修 改 内 容
			A06 34.1 207 207 207 204 199 193 188 186 185 ... (共 7 个)。
336-338	表 2A	34.2 行 (36 行)	在 34.1 行后新增加新 34.2 行, 22Cr-5Ni-3Mo-N 的 SA-240 一整行(同时在每页边相应位置加增补标志“ A06 ”, 共 4 个)如下: A06 34.2 22Cr-5Ni-3Mo-N 板 SA-240 ... S31803 10H 1 34.2 620 450 NP 316 HA-5 G18 A06 A06 34.2 207 207 207 204 199 193 188 186 185 ... (共 7 个)
336-338	表 2A	34.3 行 (37 行)	在 34.2 行后新增加新 34.3 行, 22Cr-5Ni-3Mo-N 的 SA-789 一整行(同时在每页边相应位置加增补标志“ A06 ”, 共 4 个)如下: A06 34.3 22Cr-5Ni-3Mo-N 无缝管子 SA-789 ... S31803 10H 1 34.3 620 450 NP 316 HA-5 G18 A06 A06 34.3 207 207 207 204 199 193 188 186 185 ... (共 7 个)
336-338	表 2A	34.4 行 (38 行)	在 34.3 行后新增加新 34.4 行, 22Cr-5Ni-3Mo-N 的 SA-789 一整行(同时在每页边相应位置加增补标志“ A06 ”, 共 4 个)如下: A06 34.4 22Cr-5Ni-3Mo-N 焊接管子 SA-789 ... S31803 10H 1 34.4 620 450 NP 316 HA-5 G14,G18 A06 A06 34.4 176 176 176 173 169 164 160 158 157 ... (共 7 个)。
336-338	表 2A	34.5 行 (39 行)	在 34.4 行后新增加新 34.5 行, 22Cr-5Ni-3Mo-N 的 SA-790 一整行(同时在每页边相应位置加增补标志“ A06 ”, 共 4 个)如下: A06 34.5 22Cr-5Ni-3Mo-N 无缝公称管 SA-790 ... S31803 10H 1 34.5 620 450 NP 316 HA-5 G18 A06 A06 39 207 207 207 204 199 193 188 186 185 ... (共 7 个)。
336-338	表 2A	34.6 行 (40 行)	在 34.5 行后新增加新 34.6 行, 22Cr-5Ni-3Mo-N 的 SA-790 一整行(同时在每页边相应位置加增补标志“ A06 ”, 共 4 个)如下: A06 34.6 22Cr-5Ni-3Mo-N 焊接公称管 SA-790 ... S31803 10H 1 34.6 620 450 NP 316 HA-5 G14,G18 A06 A06 34.6 176 176 176 173 169 164 160 158 157 ... (共 7 个)
336-338	表 2A	35 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 3 个), 同时将 22Cr-13Ni-5Mn 的 SA-182 FXM-19 在第 337 页上的“注解”列中的数据修改为“G7”(其余内容不变)。
336-338	表 2A	36 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 3 个), 同时将 22Cr-13Ni-5Mn 的 SA-240 XM-19 在第 337 页上的“注解”列中的数据修改为“G7”(其余内容不变)。
336-338	表 2A	37 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 3 个), 同时将 22Cr-13Ni-5Mn 的 SA-249 TPXM-19 在第 337 页上的“注解”列中数据修改为“G7”(其余内容不变)。
336-338	表 2A	38 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 3 个), 同时将 22Cr-13Ni-5Mn 的 SA-249 TPXM-19 在第 337 页上的“注解”列中的数据修改为“G7,G14”(其

04 中文版 页码	章节	修改部位	06 增 补 修 改 内 容
			余内容不变)。
340-342	表 2A	1 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 3 个), 将 22Cr-13Ni-5Mn 的 SA-312 TPXM-19 在 341 页上的“注解”列中的数据修改为“G7”(其余内容不变)。
340-342	表 2A	2 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 3 个), 将 22Cr-13Ni-5Mn 的 SA-312 TPXM-19 在 341 页上的“注解”列中的数据修改为“G7”(其余内容不变)。
340-342	表 2A	3 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 3 个), 将 22Cr-13Ni-5Mn 的 SA-312 TPXM-19 在 341 页上的“注解”列中的数据修改为“G7,G14”(其余内容不变)。
340-342	表 2A	4 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 3 个), 将 22Cr-13Ni-5Mn 的 SA-336 FXM-19 在第 341 页上的“注解”列中的数据修改为“G7”(其余内容不变)。
340-342	表 2A	5 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 3 个), 将 22Cr-13Ni-5Mn 的 SA-358 TPXM-19 在第 341 页上的“注解”列中的数据修改为“G7”(其余内容不变)。
340-342	表 2A	6 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 3 个), 将 22Cr-13Ni-5Mn 的 SA-403 XM-19 在第 341 页上的“注解”列中的数据修改为“G7”(其余内容不变)。
340-342	表 2A	8 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 3 个), 将 22Cr-13Ni-5Mn 的 SA-403 XM-19 在第 341 页上的“注解”列中的数据修改为“G7,G14”(其余内容不变)。
340-342	表 2A	11 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 3 个), 将 22Cr-13Ni-5Mn 的 SA-479 XM-19 在第 341 页上的“注解”列中的数据修改为“G7”(其余内容不变)。
340-342	340-342	12 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 3 个), 将 22Cr-13Ni-5Mn 的 SA-813 TPXM-19 在第 341 页上的“注解”列中的数据修改为“G7”(其余内容不变)。
340-342	340-342	13 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 3 个), 将 22Cr-13Ni-5Mn 的 SA-814 TPXM-19 在第 341 页上的“注解”列中的数据修改为“G7”(其余内容不变)。
344-346	表 2A	14 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 3 个), 并将 25Cr-20Ni SA-403 在 344 页中的“型号/级别”和“合金代号/UNS 号”列中的数据分别修改为“310S”和“S31008”。
344-346	表 2A	15 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 3 个), 并将 25Cr-20Ni SA-403 在 344 页中的“型号/级别”和“合金代号/UNS 号”列中的数据分别修改为“310S”和“S31008”。
344-346	表 2A	16 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 3 个), 并将 25Cr-20Ni SA-403 在 344 页中的“型号/级别”和“合金代号/UNS 号”列中的数据分别修改为“310S”和“S31008”。
344-346	表 2A	17 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 3 个), 并将 25Cr-20Ni SA-403 在 344 页中的“型号/级别”和“合金代号/UNS 号”列中的数据分别修改为“310S”和“S31008”。
344-346	表 2A	18 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 3 个), 并将 25Cr-20Ni SA-403 在 344 页中的“型号/级别”和“合金代号/UNS 号”列中的数据分别修改为“310S”和“S31008”。
344-346	表 2A	19 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 3 个), 并将 25Cr-20Ni SA-403 在 344 页中的“型号/级别”和“合金代号/UNS 号”列中的数据分别修改为“310S”和“S31008”。

04 中文版 页码	章节	修改部位	06 增 补 修 改 内 容
351	表 2A	通注	在注 (b) 下增加注 (c) 同时在页边加增补标志 “A06”: (c) 当标准、级别、类别和型式列在本表中, 以及当第 II 卷的 A 篇或 B 篇中的材料标准是两种单位制的标准时 (例如: SA-516/SA-516M), 则列在本表中的数值应同时适用于美国通用单位版本的材料标准或 SI 单位制的材料标准。例如, 当 SA-516M 的 485 级别用于建造时, 应使用对 SA-516 的 70 级别列出的数值。
351	表 2A	注-通用要求	1. 删除注解 G9, 并在页边相应处加增补标注 “A06”。 2. 删除注解 G13, 并在页边相应处加增补标注 “A06” 3. 删除注解 G15, 并在页边相应处加增补标注 “A06” 4. 删除注解 G18, 并在页边相应处加增补标注 “A06”
366-368	表 2B	4.1 行	在 4 行下新增 4.1 行, N06022 固溶退火的 SB-462 一整行, 并在每页边加增补标志 “A06” (共 3 个) 如下: A06 4.1 55Ni-21Cr-13.5Mo 无缝和焊接管配件 SB-366 N06022 固溶退火的 ... 43。 4.1 690 310 427 427 NFN-10 G1 A06 A06 4.1 207 207 207 ... 207 ... 207 ... 202 ... 193 189 185 182 180 177
366-368	表 2B	10.1 行	在 10 行下新增加 10.1 行, N06059 固溶退火的 SB-366 一整行, 并在每页边加增补标志 “A06” (共 3 个) 如下: A06 10.1 59Ni-23Cr-16Mo 焊接管配件 SB-366 N06059 固溶退火的 ... 43 10.1 690 310 427 NP NFN-14 G1,G4 A06 A06 10.1 207 207 207 207 207 207 207 207 207 207 202 197 192 187 183 178
366-368	表 2B	10.2 行	在新 10.1 行下新增加 10.2 行, N06059 固溶退火的 SB-366 一整行, 并在每页边加增补标志 “A06” (共 3 个) 如下: A06 10.2 59Ni-23Cr-16Mo 焊接管配件 SB-366 N06059 固溶退火的 ... 43 10.2 690 310 NP 427 NFN-14 G1,G4,G8 A06 A06 10.2 176 176 176 176 176 176 176 176 176 176 172 168 164 159 155 151
366-368	表 2B	10.3 行	在新 10.2 行下新增加 10.3 行, N06059 固溶退火的 SB-366 一整行, 并在每页边加增补标志 “A06” (共 3 个) 如下: A06 10.3 59Ni-23Cr-16Mo 无缝管配件 SB-366 N06059 固溶退火的 ... 43 10.3 690 310 427 427 NFN-14 G1,G4 A06 A06 10.3 207 207 207 207 207 207 207 207 207 207 202 197 192 187 183 178
366-368	表 2B	10.4 行	在 10.3 行下新增加 10.4 行, N06059 固溶退火的 SB-564 一整行, 并在每页边加增补标志 “A06” (共 3 个) 如下: A06 10.4 59Ni-23Cr-16Mo 锻件 SB-564 N06059 固溶退火的 ... 43 10.4 690 310 427 427 NFN-14 G1,G4 A06 A06 10.4 207 207 207 207 207 207 207 207 207 207 202 197 192 187 183 178
366-368	表 2B	10.5 行	在新 10.4 行下新增加 10.5 行, N06059 固溶退火的 SB-574 一整行, 并在每页边加增补标志 “A06” (共 3 个) 如下: A06 10.5 59Ni-23Cr-16Mo 杆材 SB-574 N06059

04 中文版 页码	章节	修改部位	06 增 补 修 改 内 容
			固溶退火的 ... 43 10.5 690 310 427 427 NFN-14 G1,G4 A06 A06 10.5 207 207 207 207 207 207 207 207 207 207 202 197 192 187 183 178
366-368	表 2B	10.6 行	在 10.5 行下新增加 10.6 行, N06059 固溶退火的 SB-575 一整行, 并在每页边加增补标志 “A06” (共 3 个) 如下: A06 10.6 59Ni-23Cr-16Mo 板、薄板、带材 SB-575 N06059 固溶退火的 ... 43。 10.6 690 310 427 427 NFN-14 G1,G4 A06 A06 10.6 207 207 207 207 207 207 207 207 207 207 202 197 192 187 183 178
366-368	表 2B	10.7 行	在 10.6 行下新增加 10.7 行, N06059 固溶退火的 SB-619 一整行, 并在每页边加增补标志 “A06” (共 3 个) 如下: A06 10.7 59Ni-23Cr-16Mo 焊接公称管 SB-619 N06059 固溶退火的 ... 43 10.7 690 310 427 NP NFN-14 G1,G4 A06 A06 10.7 207 207 207 207 207 207 207 207 207 207 202 197 192 187 183 178
366-368	表 2B	10.8 行	在 10.7 行下新增加 10.8 行, N06059 固溶退火的 SB-619 一整行, 并在每页边加增补标志 “A06” (共 3 个) 如下: A06 10.8 59Ni-23Cr-16Mo 焊接公称管 SB-619 N06059 固溶退火的 ... 43 10.8 690 310 NP 427 NFN-14 G1,G4,G8 A06 A06 10.8 176 176 176 176 176 176 176 176 176 176 172 168 164 159 155 151
366-368	表 2B	10.9 行	在新 10.8 行下新增加 10.9 行, N06059 固溶退火的 SB-622 一整行, 并在每页边加增补标志 “A06” (共 3 个) 如下: A06 10.9 59Ni-23Cr-16Mo 无缝公称管和管子 SB-622 N06059 固溶退火的 ... 43 10.9 690 310 427 427 NFN-14 G1,G4 A06 A06 10.9 207 207 207 207 207 207 207 207 207 207 202 197 192 187 183 178
366-368	表 2B	10.10 行	在 10.9 行下新增加 10.10 行, N06059 固溶退火的 SB-626 一整行, 并在每页边加增补标志 “A06” (共 3 个) 如下: A06 10.10 59Ni-23Cr-16Mo 焊接管子 SB-626 N06059 固溶退火的 ... 43 10.10 690 310 427 NP NFN-14 G1,G4 A06 A06 10.10 207 207 207 207 207 207 207 207 207 207 202 197 192 187 183 178
366-368	表 2B	10.11 行	在 10.10 行下新增加 10.11 行, N06059 固溶退火的 SB-626 一整行, 并在每页边加增补标志 “A06” (共 3 个) 如下:。 A06 10.11 59Ni-23Cr-16Mo 焊接管子 SB-626 N06059 固溶退火的 ... 43 10.11 690 310 NP 427 NFN-14 G1,G4,G8 A06 A06 10.11 176 176 176 176 176 176 176 176 176 176 172 168 164 159 155 151
374-376	表 2B	5.1 行	在 5 行下新增加 5.1 行, N10276 固溶退火的 SB-366 一整行, 并在每页边加增补标志 “A06” (共 3 个) 如下:

04 中文版 页码	章节	修改部位	06 增 补 修 改 内 容
			A06 5.1 54Ni-16Mo-15Cr 无缝管配件 SB-366 N10276 固溶退火的 ... 43 5.1 690 285 NP 427 NFN-10 G1,G4 A06 A06 5.1 188 188 188 188 188 188 188 188 187 182 177 172 169 165 162 159
374-376	表 2B	5.2 行	在新 5.1 行下新增 5.2 行, N10276 固溶退火的 SB-366 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ”(共 3 个)如下: A06 5.2 54Ni-16Mo-15Cr 焊接管配件 SB-366 N10276 固溶退火的 ... 43 5.2 690 285 NP 427 NFN-10 G1,G4,G8 A06 A06 5.2 160 160 160 160 160 160 160 160 159 155 150 147 143 140 138 135
374-376	表 2B	5.3 行 (8 行)	在新 5.3 行下新增 5.3 行, N10276 固溶退火的 SB-462 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ”(共 3 个)如下: A06 5.3 54Ni-16Mo-15Cr 锻件 SB-462 N10276 固溶退火的 ... 43 5.3 690 285 NP 427 NFN-10 G1,G4 A06 A06 5.3 188 188 188 188 188 188 188 188 187 182 177 172 169 165 162 159
374-376	表 2B	8~10 行	在每页 8~10 行的页边加增补标志“ A06 ”(每行各 3 个, 共 9 个), 同时将该 3 行中固溶退火的 SB-619, SB-622 和 SB-626 的公称成分, 均修改为“54Ni-16Mo-15Cr”。
374-376	表 2B	12.1 行	在 12 行下新增加 12.1 行, N10665 固溶退火的 SB-366 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ”(共 3 个)如下: A06 15.1 65Ni-28Mo-2Fe 无缝管配件 SB-366 N10665 固溶退火的 ... 44 15.1 760 350 NP 427 NFN-16 G1,G4 A06 A06 15.1 234 234 234 234 234 234 234 234 234 234 234 234 234 234 234 234
374-377.3	表 2B	12.2 行 1	在新 12.1 行下新增加 12.2 行, N10665 固溶退火的 SB-366 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ”(共 3 个)如下: A06 15.2 65Ni-28Mo-2Fe 无缝管配件 SB-366 N10665 固溶退火的 ... 44 15.2 760 350 NP 427 NFN-16 G1,G4,G8 A06 A06 15.2 199 199 199 199 199 199 199 199 199 199 199 199 199 199 199 199
374-377.3	表 2B	12.3 行	在新 12.2 行下新增加 12.3 行, N10665 固溶退火的 SB-462 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ”(共 3 个)如下: A06 15.3 65Ni-28Mo-2Fe 锻件 SB-462 N10665 固溶退火的 ... 44 15.3 760 350 NP 427 NFN-16 G1,G4 A06 A06 15.3 234 234 234 234 234 234 234 234 234 234 234 234 234 234 234 234
378-380	表 2B	13-21 行	在页边相应位置加增补标志“ A06 ”(每行各 3 个, 共 27 个), 修订 R56320 退火的 SB-265, 退火的 SB-348, 退火的 SB-381, 无缝退火的 SB-338, 无缝退火的 SB-363, 无缝退火的 SB-861, 焊接退火的 SB-338, 焊接退火的 SB-363 和焊接退火的 SB-862 在 379 页的“外压图表号”

04 中文版 页码	章节	修改部位	06 增 补 修 改 内 容
			列下的数据, 均修改为“NFT-4”(共 9 行)(其余内容不变)。
381	表 2B	通注	在注(b)下新增注(c), 同时在页边加增补标志“ A06 ”如下 (c) 当标准、级别、类别和型式列在本表中, 以及当第 II 卷的 A 篇或 B 篇中的材料标准是两种单位制的标准时(例如: SA-516/SA-516M), 则列在本表中的数值应同时适用于美国通用单位版本的材料标准或 SI 单位制的材料标准。例如, 当 SA-516M 的 485 级别用于建造时, 应使用对 SA-516 的 70 级别列出的数值。
390-393	表 3	3 和 4 行	每行在每页边加增补标志“ A06 ”(每行 3 个, 共 6 个), 将 25Ni-15Cr-2Ti SA-453 660 在 391 页上的“注解”列中的数据修改为“...”(其余内容不变)
390-393	表 3	8 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个), 将 16Cr-12Ni-2Mo SA-193 B8M2 在第 392 页“300 °C”列下的应力值修改为“95.1”(其余内容不变)。
390-393	表 3	23 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个), 将 18Cr-8Ni SA-193 B8 在 392 页“325 °C”列下的应力值修改为“86.2”(其余内容不变)。
394-397	表 3	12 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个), 将 18Cr-10Ni-Ti SA-193 B8T 在第 396 页“450 °C”列下的应力值修改为“86.2”(其余内容不变)。
402-405	表 3	19 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个), 将 N04400 冷加工的 SB-164 在第 404 页“200 °C”列下的应力值修改为“95.1”(其余内容不变)。
402-405	表 3	32 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个), 将 N06600 退火的 SB-166 的在 405 页“625 °C”列下的应力值修改为“15.2”(其余内容不变)。
406-409	表 3	5.1 行	在 5.1 行下新增加 5.1 行, N08367 固溶退火的 SB-691 的一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个)如下: A06 5.1 46Fe-24Ni-21Cr-6Mo-Cu-N 螺栓 SB-691 ... N08367 固溶退火的 ... 5.1 655 310 427 427 NP NP A06 A06 5.1 164 164 163 158 155 151 149 147 143 139 136 133 130 128 126 124 122 ... 。 5.1 ... (17 个) A06
410	表 3	通注	在注(g)后新增加注(h)并在页边相应处加增补标志“ A06 ”: (h) 当标准、级别、类别和型式列在本表中, 以及当第 II 卷的 A 篇或 B 篇中的材料标准是两种单位制的标准时(例如: SA-516/SA-516M), 则列在本表中的数值应同时适用于美国通用单位版本的材料标准或 SI 单位制的材料标准。例如, 当 SA-516M 的 485 级别用于建造时, 应使用对 SA-516 的 70 级别列出的数值。
410	表 3	注-通用要求	删除注 G9, 并在页边相应处加增补标志“ A06 ”。
416-418	表 4	13 和 14 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(每行 3 个, 共 6 个), 修订 SA-453 660 的公称成分为“25Ni-15Cr-2Ti”, 并将该两行在 417 页“注解”列中的数据修改为“...”。
423	表 4	通注	在注(c)后新增加注(d)并在页边相应处加增补标志“ A06 ”: (c) 当标准、级别、类别和型式列在本表中, 以及当第 II 卷的 A 篇或 B 篇中的材料标准是两种单位制的标准时(例如: SA-516/SA-516M), 则列在本表中的数值应同时适用于美国通用单位版本的材料标准或 SI 单位制的材料标准。例如, 当 SA-516M 的 485 级别用于建造时, 应使用对 SA-516 的 70 级别列出的数值。
423	表 4	注-通用要求	删除注 G9, 并在页边相应处加增补标志“ A06 ”。
444, 445	表 U	13.1 行	在 13 行后新增加 13.1 行, 17Cr-7Ni SA-240 301 一整行, 并在每页边, 加增补标志“ A06 ”(2 个): A06 13.1 17Cr-7Ni 板、薄板、钢带 SA-240 301 S30100 ...

04 中文版 页码	章节	修改部位	06 增 补 修 改 内 容
			... 515 。 13.1 517 414 379 372 372 372 372 372 369 362 353 345 340 340 ... A06
452-453	表 U	38 行*	在每页边加增补标志“ A06 ”(2 个),删除 16Cr-12Ni-2Mo SA-430 FP316 一整行。(数据项全部修改为“...”)。 *此行在 04 中文版上为 32 行,按 05 英文增补中应重排为 38 行。但是在中文版的 05 增补(第 11 页)中有误,现将 05 增补的有关内容应勘误如下: 452-453 表 U(续) 行号 原第 10-32 行重新排序为:第 16-38 行 453.1-453.2 表 U(续) 行号 原第 452, 453 的第 33—39 行排为本页(新增页) 的第 1-7 行。 —编注
453.1, 453.2	表 U	1 和 2 行*	在每页边加增补标志“ A06 ”(每行 2 个,共 4 个),删除“A-182 F316H” 和“-336 F316H” 2 整行(数据项全部修改为“...”),并把此两行移 至 454 和 455 页第 23 行下(23.1 和 23.2 行)。 *此两行为原 452、453 页中的 33 和 34 行,在 05 增补中重排于 453.1 和 453.2 页, 见 05 增补 11 页及本增补的上一行的编注。 —编注。
453.1, 453.2	表 U	3 行*	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 2 个),删除“SA-430 FP316H” 一整 行。(数据项全部修改为:‘...’) *此行为原 452、453 页中的 35 行,在 05 增补中重排于 453.1 和 453.2 页,见 05 增补 11 页及本增补的上一行的编注。 —编注。
454, 455	表 U	23.1, 23.2	在 23 行下插入原第 453.1 和 453.2 页的“SA-182 F316H” 和“SA-336 F316H” *, 并分别编号为 23.1 和 23.2 行,同时在每页边相应处加增 补标志“ A06 ”(每行 2 个,共 4 个)。 *此两行即原 04 中文版 452—453 页中的 33, 34 行。见 05 增补即本增补上页最 后一行编注。 —编注
456, 457	表 U	9 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 2 个),删除“16Cr-12Ni-2Mo-N SA-430 FP316N” 一整行。(数据项全部修改为“...”)。
458, 459	表 U	13 和 14 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(每行 2 个,共 4 个),删除“18Cr-8Ni SA-430 FP304” 和“18Cr-8Ni SA-430 FP304H” 共 2 整行。(数据项全部修改 为“...”)。
460, 461	表 U	24 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 2 个),删除“18Cr-8Ni-N SA-430 FP304N”。(数据项全部修改为“...”)。
462, 463	表 U	6 和 9 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(每行 2 个,共 4 个),删除“18Cr-10Ni-Cb SA-430 FP347” 和“18Cr-10Ni-Cb SA-430 FP347H” 共 2 整行(数据项 全部修改为“...”)。
464, 465	表 U	16.1 行	在 16 行下新增加 16.1 行, SA-213 TP347HFG 一整行,并在每页边 加增补标志“ A06 ”(共 2 个)如下: A06 16.1 18Cr-10Ni-Cb 无缝管子 SA-213 TP347HFG S34710 550 。 16.1 552 531 501 481 469 462 459 458 456 455 454 452 449 445 440 A06
464, 465	表 U	23 和 26 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(每行 2 个,共 4 个),删除“18Cr-10Ni-Ti SA-430 FP321” 和“18Cr-10Ni-Ti SA-430 FP321H” 共 2 整行(数据项 全部修改为“...”)。
472, 473	表 U	15 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共 2 个),将 25Cr-20Ni SA-403 的级别 和 UNS 编号修改为“310S ” 和“S31008”。
482-483	表 U	29.1 行	在 29 行下新增加 29.1 行, N06601 退火的 SB-163 一整行,并在每页 边加增补标志“ A06 ”(共 2 个)如下: A06 29.1 60Ni-23Cr-Fe 无缝管子 SB-163 ... N06601

04 中文版 页码	章节	修改部位	06 增 补 修 改 内 容
			退火的 ≤75(外径) 552 29.1 552 552 552 552 552 552 552 552 552 552 552 552 552 551 549 546 A06
482-483.2	表 U	29.2 行	在 29.1 行下新增加 29.2 行, N06601 退火的 SB-166 一整行, 并在每页边加增补标志 “A06”(共 2 个) 如下: A06 29.2 60Ni-23Cr-Fe 棒材 SB-166 ... N06601 退火的 ... 552 。 29.2 552 552 552 552 552 552 552 552 552 552 552 552 552 551 549 546 A06
482-483.2	表 U	29.3 行	在 29.2 行下新增加 29.3 行, N06601 退火的 SB-167 一整行, 并在每页边加增补标志 “A06”(共 2 个) 如下: A06 29.3 60Ni-23Cr-Fe 无缝公称管和管子 SB-167 ... N06601 退火的 ... 552 29.3 552 552 552 552 552 552 552 552 552 552 552 552 552 551 549 546 A06
482-483.2	表 U	29.4 行	在 29.3 行下新增加 29.4 行, N06601 退火的 SB-168 一整行, 并在每页边加增补标志 “A06”(共 2 个) 如下: A06 29.4 60Ni-23Cr-Fe 板、薄板、带材 SB-168 ... N06601 退火的 ... 552 。 29.4 552 552 552 552 552 552 552 552 552 552 552 552 552 551 549 546 A06
486, 487	表 U	12.1 行	12 行下新增加 12.1 行, N08120 固溶退火的 SB-163 一整行, 并在每页边加增补标志 “A06”(共 2 个) 如下: A06 12.1 37Ni-33Fe-25Cr 冷凝器管子 SB-163 ... N08120 固溶退火的 ... 621 12.2 621 621 604 586 574 568 566 565 564 563 561 559 555 551 544 A06
486, 487	表 U	12.2 行	在 12.1 行下新增加 12.2 行, N08120 固溶退火的 SB-366 一整行, 并在每页边加增补标志 “A06”(共 2 个) 如下: A06 12.2 37Ni-33Fe-25Cr 无缝和焊接的管配件 SB-366 ... N08120 固溶退火的 ... 621 。 12.2 621 621 604 586 574 568 566 565 564 563 561 559 555 551 544 A06
486, 487	表 U	12.3 行	在 12.2 行下新增加 12.3 行, N08120 固溶退火的 SB-407 一整行, 并在每页边加增补标志 “A06”(共 2 个) 如下: A06 12.3 37Ni-33Fe-25Cr 无缝公称管和管子 SB-407 ... N08120 固溶退火的 ... 621 12.3 621 621 604 586 574 568 566 565 564 563 561 559 555 551 544 A06
486, 487	表 U	12.4 行	在 12.3 行下新增加 12.4 行, N08120 固溶退火的 SB-408 一整行, 并在每页边加增补标志 “A06”(共 2 个) 如下: 在 12.3 行下新增加 12.4 行, N08120 固溶退火的 SB-408 一整行, 并在每页边加增补标志 “A06”(共 2 个) 如下: A06 16 37Ni-33Fe-25Cr 棒材、杆材 SB-408 ... N08120 固溶退火的 ... 621 16 621 621 604 586 574 568 566 565 564 563 561 559 555 551 544 A06 。
486, 487	表 U	12.5 行	在 12.4 行下新增加 12.5 行, N08120 固溶退火的 SB-409 一整行, 并

04 中文版 页码	章节	修改部位	06 增 补 修 改 内 容
			在每页边加增补标志“ A06 ”(共2个)如下: A06 12.5 37Ni-33Fe-25Cr 板、薄板、带材 SB-409 ... N08120 固溶退火的 ... 621 12.5 621 621 604 586 574 568 566 565 564 563 561 559 555 551 544 A06
486, 487	表 U	12.6 行	在 12.5 行下新增加 12.6 行, N08120 固溶退火的 SB-514 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ”(共2个)如下: A06 18 37Ni-33Fe-25Cr 焊接公称管 SB-514 ... N08120 固溶退火的 ... 621 18 621 621 604 586 574 568 566 565 564 563 561 559 555 551 544 A06
486, 487	表 U	12.7 行	在 12.6 行下新增加 12.7 行, N08120 固溶退火的 SB-515 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ”(共2个)如下: A06 12.7 37Ni-33Fe-25Cr 焊接管子 SB-515 ... N08120 固溶退火的 ... 621 12.7 621 621 604 586 574 568 566 565 564 563 561 559 555 551 544 A06
486, 487	表 U	12.8 行	在 12.7 行下新增加 12.8 行, N08120 固溶退火的 SB-564 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ”(共2个)如下: A06 12.8 37Ni-33Fe-25Cr 锻件 SB-564 ... N08120 固溶退火的 ... 621 12.8 621 621 604 586 574 568 566 565 564 563 561 559 555 551 544 A06
488, 489	表 U	15.1 行	在 15 行下新增加 15.1 行, N08801 退火并稳定化处理的 SB-163 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ”(共2个)如下: A06 15.1 32Ni-44Fe-21Cr 无缝管子 SB-163 ... N08801 固溶退火并稳定化处理的 ... 450。 15.1 448 448 448 446 442 440 440 440 440 440 440 440 439 437 432 A06
488, 489	表 U	15.2 行	在 15.1 行下新增加 15.2 行, N08801 退火并稳定化处理的 SB-407 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ”(共2个)如下: A06 15.2 32Ni-44Fe-21Cr 无缝公称管和管子 SB-407 ... N08801 固溶退火并稳定化处理的 ... 450 15.2 448 448 448 446 442 440 440 440 440 440 440 440 439 437 432 A06
496	表 U	通注	在注(c)下增加注(d), 并在页边加增补标志“ A06 ”如下: (d) 当标准、级别、类别和型式列在本表中, 以及当第 II 卷的 A 篇或 B 篇中的材料标准是两种单位制的标准时(例如: SA-516/SA-516M), 则列在本表中的数值应同时适用于美国通用单位版本的材料标准或 SI 单位制的材料标准。例如, 当 SA-516M 的 485 级别用于建造时, 应使用对 SA-516 的 70 级别列出的数值。
506-509	表 Y-1	28 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共4个), 修订“SA/EN 10028-2 P295GH”在第 507 页上的“尺寸/厚度”列中的数据为“38 <t≤57”。
514-517	表 Y-1	37.1 行	在 37 行下新增加 37.1 行, SA-905 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ”(共4个)如下: A06 37.1 碳钢 平线材 SA-905 2 37.1 1695 1450 (1)(2) A06 A06 37.1 1450 ... (9个)。 37.1 (10个) A06

04 中文版 页码	章节	修改部位	06 增 补 修 改 内 容
514-517	表 Y-1	37.2 行	在 37.1 行下新增加 37.2 行, SA-905 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个)如下: A06 37.2 碳钢 平线材 SA-905 2 37.2 1.3 1725 1475 (1)(2) A06 A06 37.2 1450 ... (9 个)。 37.2 ... (10 个) A06
514-517	表 Y-1	37.3 行	在 37.2 行下新增加 37.3 行, SA-905 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个)如下: A06 37.3 碳钢 平线材 SA-905 2 37.3 1.02 1765 1525 (1)(2) A06 A06 37.3 1450 ... (9 个) 37.3 ... (10 个) A06
514-517	表 Y-1	37.4 行	在 37.3 行下新增加 37.4 行, SA-905 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个)如下: A06 37.4 碳钢 平线材 SA-905 2 37.4 0.76 1805 1560 (1)(2) A06 A06 37.4 1450 ... (9 个)。 37.4 ... (10 个) A06
514-517	表 Y-1	37.5 行	在 37.4 行下新增加 37.5 行, SA-905 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个)如下: A06 37.5 碳钢 平线材 SA-905 2。 37.5 0.51 1850 1600 (1)(2) A06 37.5 1450 ... (9 个)。 A06 37.5 ... (10 个) A06
517.1- 517.4	表 Y-1 (续)	1 行	新增加 1 行, SA-905 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个)如下: A06 1 碳钢 平线材 SA-905 2 1 1.5 1895 1650 (1)(2) A06 A06 1 1650 1600 1530 ... (7 个) 1 ... (10 个) A06
517.1- 517.4	表 Y-1	2 行	在 1 行下新增加 2 行, SA-905 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个)如下: A06 2 碳钢 平线材 SA-905 2。 2 1.3 1930 1675 (1)(2) A06 A06 2 1680 1620 1560 ... (7 个)。 2 ... (10 个) A06
517.1- 517.4	表 Y-1	3 行	在 2 行下新增加 3 行, SA-905 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个)如下: A06 3 碳钢 平线材 SA-905 2 3 1.02 1965 1725 (1)(2) A06 A06 3 1720 1670 1600 ... (7 个) 3 ... (10 个) A06
517.1- 517.4	表 Y-1	4 行	在 3 行下新增加 4 行, SA-905 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个)如下: A06 4 碳钢 平线材 SA-905 2 4 0.76 2000 1760 (1)(2) A06 A06 4 1760 1700 1630 ... (7 个) 4 ... (10 个) A06

04 中文版 页码	章节	修改部位	06 增 补 修 改 内 容
517.1- 517.4	表 Y-1	5 行	在 4 行下新增加 5 行, SA-905 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个)如下: A06 5 碳钢 平线材 SA-905 2 5 0.51 2040 1795 (1)(2) A06 A06 5 1790 1740 1670 ... (7 个) 5 ... (10 个) A06
534-537	表 Y-1	32.1 行	在 32 行下新增加 32.1 行, SA-564 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个)如下: A06 32.1 12Cr-9Ni-2Cu-1Ti 棒材 SA-564 XM-16 S45500 H1000 32.1 ... 1410 1280 (3) A06 A06 32.1 1276 ... (9 个) 32.1 ... (10 个) A06
534-537	表 Y-1	32.2 行	在 32.1 行下新增加 32.2 行, SA-705 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个)如下: A06 32.2 12Cr-9Ni-2Cu-1Ti 锻件 SA-705 XM-16 S45500 H1000 32.2 ≥ 13 1410 1280 (3)(4) A06 A06 32.2 1276 ... (9 个) 32.2 ... (10 个) A06
534-537	表 Y-1	32.3 行	在 32.2 行下新增加 32.3 行, SA-564 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个)如下: A06 32.3 12Cr-9Ni-2Cu-1Ti 棒材 SA-564 XM-16 S45500 H950 32.3 ... 1520 1410 (3) A06 A06 32.3 1413 ... (9 个) 32.5 ... (10 个) A06
534-537	表 Y-1	32.4 行	在 32.3 行下新增加 32.4 行, SA-705 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个)如下: A06 32.4 12Cr-9Ni-2Cu-1Ti 锻件 SA-705 XM-16 S45500 H950 32.4 ≥ 13 1520 1410 (3)(4) A06 A06 32.4 1413 ... (9 个) 32.4 ... (10 个) A06
534-537	表 Y-1	32.5 行	在 32.4 行下新增加 32.5 行, SA-564 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个)如下: A06 32.5 12Cr-9Ni-2Cu-1Ti 棒材 SA-564 XM-16 S45500 H900 32.5 ... 1620 1520 (3) A06 A06 32.5 1517 ... (9 个) 32.5 ... (10 个) A06
534-537	表 Y-1	32.6 行	在 32.5 行下新增加 32.6 行, SA-705 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个)如下: A06 32.6 12Cr-9Ni-2Cu-1Ti 锻件 SA-705 XM-16 S45500 H900 32.6 ≥ 13 1620 1520 (3)(4) A06 A06 32.6 1517 ... (9 个) 32.6 ... (10 个) A06

04 中文版 页码	章节	修改部位	06 增 补 修 改 内 容
538-541	表 Y-1	6.1 行	在 6 行下新增加 6.1 行, SA-564 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ” (共 4 个) 如下: A06 6.1 13Cr-8Ni-2Mo 棒材 SA-564 XM-13 S13800 H1150M 6.1 ... 860 585 ... A06 A06 6.1 586 ... (9 个) 6.1 ... (10 个) A06
538-541	表 Y-1	6.2 行	在 6.1 行下新增加 6.2 行, SA-564 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ” (共 4 个) 如下: A06 6.2 13Cr-8Ni-2Mo 锻件 SA-705 XM-13 S13800 H1150M 6.2 ... 860 585 ... A06 A06 6.2 586 ... (9 个) 6.2 ... (10 个) A06
538-541	表 Y-1	6.3 行	在 6.2 行下新增加 6.3 行, SA-564 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ” (共 4 个) 如下: A06 6.3 13Cr-8Ni-2Mo 棒材 SA-564 XM-13 S13800 H1150 6.3 ... 930 620 ... A06 A06 6.3 621 ... (9 个) 6.3 ... (10 个) A06
538-541	表 Y-1	6.4 行	在 6.3 行下新增加 6.4 行, SA-564 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ” (共 4 个) 如下: A06 6.4 13Cr-8Ni-2Mo 锻件 SA-705 XM-13 S13800 H1150 6.4 ... 930 620 ... A06 A06 6.4 621 ... (9 个) 6.4 ... (10 个) A06
538-541	表 Y-1	6.5 行	在 6.4 行下新增加 6.5 行, SA-564 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ” (共 4 个) 如下: A06 6.5 13Cr-8Ni-2Mo 棒材 SA-564 XM-13 S13800 H1100。 6.5 ... 1035 930 ... A06 A06 6.5 931 ... (9 个) 6.5 ... (10 个) A06
538-541	表 Y-1	6.6 行	在 6.5 行下新增加 6.6 行, SA-564 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ” (共 4 个) 如下: A06 6.6 13Cr-8Ni-2Mo 锻件 SA-705 XM-13 S13800 H1100 6.6 ... 1035 930 ... A06 A06 6.6 931 ... (9 个) 6.6 ... (10 个) A06
538-541	表 Y-1	6.7 行	在 6.6 行下新增加 6.7 行, SA-564 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ” (共 4 个) 如下: A06 6.7 13Cr-8Ni-2Mo 棒材 SA-564 XM-13 S13800 H1050 6.7 ... 1205 1140 (3) A06 A06 6.7 1140 ... (9 个)

04 中文版 页码	章节	修改部位	06 增 补 修 改 内 容
			6.7 ... (10个) A06
538-541	表 Y-1	6.8 行	在 6.7 行下新增加 6.8 行, SA-564 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ” (共 4 个) 如下: A06 6.8 13Cr-8Ni-2Mo 锻件 SA-705 XM-13 S13800 H1050 6.8 ... 1205 1140 (3) A06 A06 6.8 1140 ... (9个) 6.8 ... (10个) A06
538-541	表 Y-1	6.9 行	在 6.8 行下新增加 6.9 行, SA-564 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ” (共 4 个) 如下: A06 6.9 13Cr-8Ni-2Mo 棒材 SA-564 XM-13 S13800 H1025 6.9 ... 1275 1205 (3) A06 A06 6.9 1210 ... (9个) 6.9 ... (10个) A06
538-541	表 Y-1	6.10 行	在 6.9 行下新增加 6.10 行, SA-564 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ” (共 4 个) 如下: 在页边, 加增补标志: ‘ A06 ’ (每行, 共 4 个), 新增加 SA-564 一整行: A06 6.10 13Cr-8Ni-2Mo 锻件 SA-705 XM-13 S13800 H1025。 6.10 ... 1275 1205 (3) A06 A06 6.10 1210 ... (9个) 6.10 ... (10个) A06
538-541	表 Y-1	6.11 行	在 6.10 行下新增加 6.11 行, SA-564 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ” (共 4 个) 如下: A06 6.11 13Cr-8Ni-2Mo 棒材 SA-564 XM-13 S13800 H1000 6.11 ... 1415 1310 (3) A06 A06 6.11 1310 ... (9个) 6.11 ... (10个) A06
538-541	表 Y-1	6.12 行	在 6.11 行下新增加 6.12 行, SA-564 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ” (共 4 个) 如下: A06 6.12 13Cr-8Ni-2Mo 锻件 SA-705 XM-13 S13800 H1000 6.12 ... 1415 1310 (3) A06 A06 6.12 1310 ... (9个) 6.12 ... (10个) A06
538-541	表 Y-1	6.13 行	在 6.12 行下新增加 6.13 行, SA-564 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ” (共 4 个) 如下: A06 6.13 13Cr-8Ni-2Mo 棒材 SA-564 XM-13 S13800 H950 6.13 ... 1515 1415 (3) A06 A06 6.13 1410 ... (9个) 6.13 ... (10个) A06
538-541	表 Y-1	6.14 行	在 6.13 行下新增加 6.14 行, SA-564 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ” (共 4 个) 如下: A06 6.14 13Cr-8Ni-2Mo 锻件 SA-705 XM-13 S13800 H950

04 中文版 页码	章节	修改部位	06 增 补 修 改 内 容
			<p>6.14 ... 1515 1415 (3) A06</p> <p>A06 6.14 1410 ... (9个) A06</p> <p>6.14 ... (10个) A06</p>
538-541	表 Y-1	8.1 行	<p>在 8 行下新增加 8.1 行, SA-564 一整行, 并在每页边加增补标志“A06” (共 4 个) 如下:</p> <p>A06 8.1 15Cr-5Ni-3Cu 棒材 SA-564 XM-12 S13800 H1150M</p> <p>8.1 ... 795 515 ... A06</p> <p>A06 8.1 517 ... (9个)</p> <p>8.1 ... (10个) A06</p>
538-541	表 Y-1	8.2 行	<p>在 8.1 行下新增加 8.2 行, SA-705 一整行, 并在每页边加增补标志“A06” (共 4 个) 如下:</p> <p>A06 8.2 15Cr-5Ni-3Cu 锻件 SA-705 XM-12 S13800 H1150M。</p> <p>8.2 ... 795 515 ... A06</p> <p>A06 8.2 517 ... (9个)</p> <p>8.2 ... (10个) A06</p>
538-541	表 Y-1	8.3 行 (29 行)	<p>在 8.2 行下新增加 8.3 行, SA-564 一整行, 并在每页边加增补标志“A06” (共 4 个) 如下:</p> <p>A06 8.3 15Cr-5Ni-3Cu 棒材 SA-564 XM-12 S13800 H1150</p> <p>8.3 ... 930 725 ... A06</p> <p>A06 8.3 724 ... (9个)</p> <p>8.3 ... (10个) A06</p>
538-541	表 Y-1	8.4 行	<p>在 8.3 行下新增加 8.4 行, SA-705 一整行, 并在每页边加增补标志“A06” (共 4 个) 如下:</p> <p>A06 8.4 15Cr-5Ni-3Cu 锻件 SA-705 XM-12 S13800 H1150</p> <p>8.4 ... 930 725 A06</p> <p>A06 8.4 724 ... (9个)</p> <p>8.4 ... (10个) A06</p>
538-541	表 Y-1	8.5 行	<p>在 8.4 行下新增加 8.5 行, SA-564 一整行, 并在每页边加增补标志“A06” (共 4 个) 如下:</p> <p>A06 8.5 15Cr-5Ni-3Cu 棒材 SA-564 XM-12 S13800 H1100。</p> <p>8.5 ... 965 795 (5) A06</p> <p>A06 8.5 793 764 734 721 711 702 694 687 679 672</p> <p>8.5 663 ... (9个) A06</p>
538-541	表 Y-1	8.6 行 (32 行)	<p>在 8.5 行下新增加 8.6 行, SA-705 一整行, 并在每页边加增补标志“A06” (共 4 个) 如下:</p> <p>A06 8.6 15Cr-5Ni-3Cu 锻件 SA-705 XM-12 S13800 H1100</p> <p>8.6 ... 965 795 (5) A06</p> <p>A06 8.6 793 764 734 721 711 702 694 687 679 672</p> <p>8.6 663 ... (9个) A06</p>
538-541	表 Y-1	8.7 行	<p>在 8.6 行下新增加 8.7 行, SA-564 一整行, 并在每页边加增补标志“A06” (共 4 个) 如下:</p>

04 中文版 页码	章节	修改部位	06 增 补 修 改 内 容
			A06 8.7 15Cr-5Ni-3Cu 棒材 SA-564 XM-12 S13800 H1075 8.7 ... 1000 860 ... A06 A06 8.7 862 ... (9个) 8.7 ... (10个) A06
538-541	表 Y-1	8.8 行	在 8.7 行下新增加 8.8 行, SA-705 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ” (共 4 个) 如下: 在页边, 加增补标志: ‘ A06 ’ (每行, 共 4 个), 新增加 SA-564 一整行: A06 8.8 15Cr-5Ni-3Cu 锻件 SA-705 XM-12 S13800 H1075 8.8 ... 1000 860 ... A06 A06 8.8 862 ... (9个) 8.8 ... (10个) A06
538-541	表 Y-1	8.9 行	在 8.8 行下新增加 8.9 行, SA-564 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ” (共 4 个) 如下: A06 8.9 15Cr-5Ni-3Cu 棒材 SA-564 XM-12 S13800 H1025 8.9 ... 1070 1000 (3) A06 A06 8.9 1000 ... (9个) 8.9 ... (10个) A06
538-541	表 Y-1	8.10 行	在 8.9 行下新增加 8.10 行, SA-705 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ” (共 4 个) 如下: A06 8.10 15Cr-5Ni-3Cu 锻件 SA-705 XM-12 S13800 H1025 8.10 ... 1070 1000 (3) A06 A06 8.10 1000 ... (9个) 8.10 ... (10个) A06
538-541	表 Y-1	8.11 行	在 8.10 行下新增加 8.11 行, SA-564 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ” (共 4 个) 如下: A06 8.11 15Cr-5Ni-3Cu 棒材 SA-564 XM-12 S13800 H925 8.11 ... 1170 1070 (3) A06 A06 8.11 1070 ... (9个) 8.11 ... (10个) A06
538-541	表 Y-1	8.12 行	在 8.11 行下新增加 8.12 行, SA-705 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ” (共 4 个) 如下: A06 8.12 15Cr-5Ni-3Cu 锻件 SA-705 XM-12 S13800 H925 8.12 ... 1170 1070 (3) A06 A06 8.12 1070 ... (9个) 8.12 ... (10个) A06
538-541	表 Y-1	8.13 行	在 8.12 行下新增加 8.13 行, SA-564 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ” (共 4 个) 如下: A06 8.13 15Cr-5Ni-3Cu 棒材 SA-564 XM-12 S13800 H900 8.13 ... 1310 1170 (3) A06 A06 8.13 1170 ... (9个) 8.13 ... (10个) A06

04 中文版 页码	章节	修改部位	06 增 补 修 改 内 容
538-541	表 Y-1	8.14 行	在 8.13 行下新增加 8.14 行, SA-564 一整行, 并在每页边加增补标志 “A06” (共 4 个) 如下: A06 8.14 15Cr-5Ni-3Cu 锻件 SA-705 XM-12 S13800 H900 8.14 ... 1310 1170 (3) A06 A06 8.14 1170 ... (9 个) 8.14 ... (10 个) A06
538-541	表 Y-1	8.15 行 (1 行)	在 8.14 行下新增加 8.15 行, SA-564 一整行, 并在每页边加增补标志 “A06” (共 4 个) 如下: A06 8.15 15Cr-6Ni-Cu-Mo 棒材 SA-564 XM-25 S45000 H1150 8.15 ≥13 860 515 ... A06 A06 8.15 517 ... (9 个) 8.15 ... (10 个) A06
538-541	表 Y-1	8.16 行	在 8.15 行下新增加 8.16 行, SA-705 一整行, 并在每页边加增补标志 “A06” (共 4 个) 如下: A06 8.16 15Cr-6Ni-Cu-Mo 锻件 SA-705 XM-25 S45000 H1150 8.16 ≥13 860 515 ... A06 A06 8.16 517 ... (9 个) 8.16 ... (10 个) A06
538-541	表 Y-1	8.17 行	在 8.16 行下新增加 8.17 行, SA-564 一整行, 并在每页边加增补标志 “A06” (共 4 个) 如下: A06 8.17 15Cr-6Ni-Cu-Mo 棒材 SA-564 XM-25 S45000 H1100 8.17 ≥13 895 725 ... A06 A06 8.17 724 ... (9 个) 8.17 ... (10 个) A06
538-541	表 Y-1	8.18 行	在 8.17 行下新增加 8.18 行, SA-705 一整行, 并在每页边加增补标志 “A06” (共 4 个) 如下: A06 8.17 15Cr-6Ni-Cu-Mo 锻件 SA-705 XM-25 S45000 H1100 8.17 ≥13 895 725 ... A06 A06 8.17 724 ... (9 个) 8.17 ... (10 个) A06
538-541	表 Y-1	8.19 行	在 8.18 行下新增加 8.19 行, SA-564 一整行, 并在每页边加增补标志 “A06” (共 4 个) 如下: A06 8.19 15Cr-6Ni-Cu-Mo 棒材 SA-564 XM-25 S45000 H1050 8.19 ≥13 1000 930 ... A06 A06 8.19 931 ... (9 个) 8.19 ... (10 个) A06
538-541	表 Y-1	8.20 行	在 8.19 行下新增加 8.20 行, SA705 一整行, 并在每页边加增补标志 “A06” (共 4 个) 如下: A06 8.20 15Cr-6Ni-Cu-Mo 锻件 SA-705 XM-25 S45000 H1050 8.20 ≥13 1000 930 ... A06 A06 8.20 931 ... (9 个)

04 中文版 页码	章节	修改部位	06 增 补 修 改 内 容
			8.20 ... (10 个) A06
538-541	表 Y-1	8.21 行	在 8.20 行下新增加 8.21 行, SA564 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个) 如下: A06 8.21 15Cr-6Ni-Cu-Mo 棒材 SA-564 XM-25 S45000 H1025 8.21 ≥13 1035 965 (3) A06 A06 8.21 965 ... (9 个) 8.21 ... (10 个) A06
538-541	表 Y-1	8.22 行	在 8.21 行下新增加 8.22 行, SA705 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个) 如下: A06 8.22 15Cr-6Ni-Cu-Mo 锻件 SA-705 XM-25 S45000 H1025 8.22 ≥13 1035 965 (3) A06 A06 8.22 965 ... (9 个) 8.22 ... (10 个) A06
538-541	表 Y-1	8.23 行	在 8.22 行下新增加 8.23 行, SA564 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个) 如下: 在页边, 加增补标志: ‘ A06 ’ (每行, 共 4 个), 新增加 SA-564 一整行: A06 9 15Cr-6Ni-Cu-Mo 棒材 SA-564 XM-25 S45000 H1000 9 ≥13 1105 1035 (3) A06 A06 9 1030 ... (9 个)。 9 ... (10 个) A06
538-541	表 Y-1	8.24 行	在 8.23 行下新增加 8.24 行, SA705 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个) 如下: A06 8.24 15Cr-6Ni-Cu-Mo 锻件 SA-705 XM-25 S45000 H1000 8.24 ≥13 1105 1035 (3) A06 A06 8.24 1030 ... (9 个) 8.24 ... (10 个) A06
538-541	表 Y-1	8.25 行	在 8.24 行下新增加 8.25 行, SA564 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个) 如下: A06 8.25 15Cr-6Ni-Cu-Mo 棒材 SA-564 XM-25 S45000 H950 8.25 ≥13 1170 1105 (3) A06 A06 8.25 1100 ... (9 个) 8.25 ... (10 个) A06
538-541	表 Y-1	8.26 行	在 8.25 行下新增加 8.26 行, SA705 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个) 如下: A06 8.26 15Cr-6Ni-Cu-Mo 锻件 SA-705 XM-25 S45000 H950 8.26 ≥13 1170 1105 (3) A06 A06 8.26 1100 ... (9 个) 8.26 ... (10 个) A06
538-541	表 Y-1	8.27 行	在 8.26 行下新增加 8.27 行, SA564 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个) 如下: A06 8.27 15Cr-6Ni-Cu-Mo 棒材 SA-564 XM-25 S45000 H900 8.27 ≥13 1240 1170 (3) A06

04 中文版 页码	章节	修改部位	06 增 补 修 改 内 容
			A06 8.27 1170 ... (9个) 8.27 ... (10个) A06
538-541	表 Y-1	8.28 行	在 8.28 行下新增加 8.28 行, SA705 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个) 如下: A06 8.28 15Cr-6Ni-Cu-Mo 锻件 SA-705 XM-25 S45000 H900 8.28 ≥13 1240 1170 (3) A06 A06 8.28 1170 ... (9个) 8.28 ... (10个) A06
538-541	表 Y-1	11.1 行	在 11 行下新增加 11.1 行, SA705 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个) 如下: A06 11.1 17Cr-4Ni-1Al 锻件 SA-705 631 S17700 RH950。 11.1 ... 1275 1035 (3) A06 A06 11.1 1030 ... (9个) 11.1 ... (10个) A06
538-541	表 Y-1	11.2 行)	在 11.1 行下新增加 11.2 行, SA705 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个) 如下: A06 11.2 17Cr-4Ni-1Al 锻件 SA-705 631 S17700 TH1050 11.2 ... 1170 1035 (3) A06 A06 11.2 965 ... (9个) 11.2 ... (10个) A06
538-541	表 Y-1	11.3 行	在 11.2 行下新增加 11.3 行, SA705 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个) 如下: A06 11.3 17Cr-4Ni-4Cu 锻件 SA-705 630 S17400 H1150M。 11.3 ... 795 515 (3) A06 A06 11.3 517 ... (9个) 11.3 ... (10个) A06
538-541	表 Y-1	20.1 行	在 20 行下新增加 20.1 行, SA564 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个) 如下: A06 20.1 17Cr-4Ni-4Cu 棒材 SA-564 630 S17400 H1025 20.1 ... 1070 1000 (3)(5) A06 A06 20.1 1000 960 918 899 885 870 857 844 832 822 20.1 811 ... (9个) A06
538-541	表 Y-1	20.2 行	在 20.1 行下新增加 20.2 行, SA705 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个) 如下: A06 20.2 17Cr-4Ni-4Cu 锻件 SA-705 630 S17400 H1025 20.2 ... 1070 1000 (3)(5) A06 A06 20.2 1000 960 918 899 885 870 857 844 832 822 20.2 811 ... (9个) A06
538-541	表 Y-1	20.3 行	在 20.2 行下新增加 20.3 行, SA705 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个) 如下: A06 20.3 17Cr-4Ni-4Cu 锻件 SA-705 630 S17400 H925 20.3 ... 1170 1035 (3) A06 A06 20.3 1070 ... (9个) 20.3 ... (10个) A06
538-541	表 Y-1	20.4 行	在 20.3 行下新增加 20.4 行, SA705 一整行, 并在每页边加增补标志

04 中文版 页码	章节	修改部位	06 增 补 修 改 内 容
			<p>“A06”（共 4 个）如下： A06 20.4 17Cr-4Ni-4Cu 锻件 SA-705 630 S17400 H900 20.4 ... 1310 1170 (3) A06 A06 20.4 1170 ... (9 个) 20.4 ... (10 个) A06</p>
534.1- 541.8	表 Y-1	24.1 行	<p>在 24 行下新增加 24.1 行, SA240 一整行, 并在每页边加增补标志“A06”（共 4 个）如下： A06 24.1 17Cr-7Ni 板、薄板、钢带 SA-240 301 S30100 ... 24.1 ... 515 205 ... A06 A06 24.1 207 179 164 155 149 144 140 137 135 133 24.1 131 128 126 123 119 115 112 109 108 ... A06</p>
546-549	表 Y-1	25.1 行	<p>在 25 行下新增加 25.1 行, SA320 一整行, 并在每页边加增补标志“A06”（共 4 个）如下： A06 25.1 1³/4-³/4Cr-1/4Mo 螺栓 SA-320 L43 G43400 ... 25.1 ≤100 860 725 ... A06 A06 25.1 724 702 679 669 659 647 635 624 615 603 25.1 590 576 562 543 ... (6 个) A06</p>
550-553	表 Y-1	8.1 行	<p>在 8 行下新增加 8.1 行, SA723 一整行, 并在每页边加增补标志“A06”（共 4 个）如下： A06 8.1 2Ni-1¹/2Cr-1/4Mo-V 锻件 SA-723 1 K23550 2a 8.1 ... 1000 895 ... A06 A06 8.1 896 874 857 847 838 831 825 820 815 809 8.1 802 793 782 768 752 732 ... (4 个) A06</p>
550-553	表 Y-1	21.1 行	<p>在 21 行下新增加 21.1 行, SA723 一整行, 并在每页边加增补标志“A06”（共 4 个）如下： A06 21.1 2³/4Ni-1¹/2Cr-¹/2Mo-V 锻件 SA-723 2 K23550 2a 21.1 ... 1000 895 ... A06 A06 21.1 896 874 857 847 838 831 825 820 815 809 21.1 802 793 782 768 752 732 ... (4 个) A06</p>
550-553	表 Y-1	38.1 行	<p>在 38 行下新增加 38.1 行, SA541 一整行, 并在每页边加增补标志“A06”（共 4 个）如下： A06 38.1 3¹/2Ni-1³/4Cr-¹/2Mo-V 锻件 SA-541 4N K42343 3 38.1 ... 620 485 ... A06 A06 38.1 483 464 453 446 440 436 432 428 425 421 38.1 418 413 409 404 ... (6 个) A06</p>
550-553	表 Y-1	39.1 行	<p>在 39 行下新增加 39.1 行, SA541 一整行, 并在每页边加增补标志“A06”（共 4 个）如下： A06 39.1 3¹/2Ni-1³/4Cr-¹/2Mo-V 锻件 SA-541 5 K42348 1 39.1 ... 725 585 ... A06 A06 39.1 586 564 550 541 534 528 523 519</p>

04 中文版 页码	章节	修改部位	06 增 补 修 改 内 容
			515 511 39.1 507 502 497 490 ... (6个) A06
550-553	表 Y-1	40.1 行	在 40 行下新增加 40.1 行, SA541 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ” (共 4 个) 如下: A06 40.1 3 ¹ /2Ni-1 ³ /4Cr- ¹ /2Mo-V 锻件 SA-541 4N K42343 2 40.1 ... 795 690 ... A06 A06 40.1 689 664 647 636 628 622 616 611 607 602 40.1 596 591 584 576 ... (6个) A06
550-553.4	表 Y-1	40.2 行	在 40.1 行下新增加 40.2 行, SA541 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ” (共 4 个) 如下: A06 40.2 3 ¹ /2Ni-1 ³ /4Cr- ¹ /2Mo-V 锻件 SA-541 5 K42348 2 40.2 ... 795 690 ... A06 A06 40.2 689 664 647 636 628 622 616 611 607 602 40.2 596 591 584 576 ... (6个) A06
554-557	表 Y-1	2.1 行	在 2 行下新增加 2.1 行, SA723 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ” (共 4 个) 如下: A06 2.1 4Ni-1 ¹ /2Cr- ¹ /2Mo-V 锻件 SA-723 3 K44045 2a。 2.1 ... 1000 895 ... A06 A06 2.1 896 874 857 847 838 831 825 820 815 809 2.1 802 793 782 768 752 732 ... (4个) A06
557.1-557.4	表 Y-1	7 行	在每页边加增补标志“ A06 ” (共 4 个), 删除 16Cr-12Ni-2Mo SA-430 FP316 一整行。(数据项全部修改为“...”)。 (此行为 04 中文版 554—557 页的 40 行, 在 05 增补中移动到 557.1-557.4 页中重新编排为 7 行, 见 05 增补 13 页—编注)
558-561	表 Y-1	3 行	在每页边加增补标志“ A06 ” (共 4 个), 删除 SA-430 FP316H 一整行。 (数据项全部修改为“...”)。
558-561	表 Y-1	19.1 行	在 19 行下新增加 19.1 行, SA276 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ” (共 4 个) 如下: A06 19.1 16Cr-12Ni-2Mo 棒材 SA-276 316 S31600 S 19.1 64<≤75 550 380 (4) A06 A06 19.1 379 368 354 345 336 328 322 317 313 311 19.1 308 305 ... (8个) A06
558-561	表 Y-1	22.1 行	在 22 行下新增加 22.1 行, SA276 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ” (共 4 个) 如下: A06 22.1 16Cr-12Ni-2Mo 棒材 SA-276 316 S31600 S 22.1 50<≤75 550 380 (4) A06 A06 22.1 448 435 418 408 397 388 380 374 370 367 22.1 364 360 ... (8个) A06
558-561	表 Y-1	22.2 行	在 22.1 行下新增加 22.2 行, SA276 一整行, 并在每页边加增补标志

04 中文版 页码	章节	修改部位	06 增 补 修 改 内 容
			<p>“A06”（共 4 个）如下： A06 22.2 16Cr-12Ni-2Mo 棒材 SA-276 316 S31600 S 22.2 38<t≤75 550 380 (4) A06 A06 22.2 310 301 290 282 275 268 263 259 256 254 22.2 252 249 ... (8 个) A06</p>
558-561	表 Y-1	25.1 行	<p>在 25 行下新增加 25.1 行, SA276 一整行, 并在每页边加增补标志“A06”（共 4 个）如下： A06 25.1 16Cr-12Ni-2Mo 棒材 SA-276 316 S31600 S 25.1 ≤50 550 380 (4) A06 A06 25.1 517 502 483 470 458 447 438 432 427 423 25.1 419 416 ... (8 个) A06</p>
558-561	表 Y-1	25.2 行	<p>在 25.1 行下新增加 25.2 行, SA276 一整行, 并在每页边加增补标志“A06”（共 4 个）如下： A06 25.2 16Cr-12Ni-2Mo 棒材 SA-276 316 S31600 B 25.2 32<t≤75 550 380 (4) A06 A06 25.2 345 334 322 313 306 299 293 288 285 283 25.2 280 277 ... (8 个) A06</p>
558-561.4	表 Y-1	27.1 行	<p>在 27 行下新增加 27.1 行, SA276 一整行, 并在每页边加增补标志“A06”（共 4 个）如下： A06 27.1 16Cr-12Ni-2Mo 棒材 SA-276 316 S31600 B 27.1 25<t≤75 550 380 (4) A06 A06 27.1 448 435 418 408 397 388 380 374 370 367 27.1 364 360 ... (8 个) A06</p>
558-561.4	表 Y-1	29.1 行	<p>在 29 行下新增加 29.1 行, SA276 一整行, 并在每页边加增补标志“A06”（共 4 个）如下： A06 29.1 16Cr-12Ni-2Mo 棒材 SA-276 316 S31600 B 29.1 19<t≤75 550 380 (4) A06 A06 29.1 552 535 515 501 489 477 468 460 455 451 29.1 448 444 ... (8 个) A06</p>
558-561	表 Y-1	29.2 行	<p>在 29.1 行下新增加 29.2 行, SA276 一整行, 并在每页边加增补标志“A06”（共 4 个）如下： A06 29.2 16Cr-12Ni-2Mo 棒材 SA-276 316 S31600 B 29.2 ≤19 550 380 (4) A06 A06 29.2 689 669 643 627 611 596 584 576 570 564 29.2 559 555 ... (8 个) A06</p>
562-565	表 Y-1	13 行	<p>在每页边加增补标志“A06”（共 4 个），删除“16Cr-12Ni-2Mo-N SA-430 FP316N”一整行。（数据项全部修改为“...”）。</p>
566-569	表 Y-1	17 和 18 行	<p>在每页边加增补标志“A06”（每行 4 个，共 8 个），删除：“18Cr-8Ni SA-430 FP304”和“18Cr-8Ni SA-43 FP304H”共 2 整行。（数据项全部修改为：“...”）。</p>
570-573	表 Y-1	13.1 行	<p>在 13 行下新增加 13.1 行, 18Cr-8Ni SA-320 B6 一整行一整行, 并在每页边加增补标志“A06”（共 4 个）如下：</p>

04 中文版 页码	章节	修改部位	06 增 补 修 改 内 容
			<p>A06 13.1 18Cr-8Ni 螺栓 SA-320 B8 S30400 2。 13.1 32<t≤38 690 345 (6) A06 A06 13.1 345 ... (9个) 13.1 ... (10个) A06</p>
570-573	表 Y-1	13.2 行	<p>在 13.1 行下新增加 13.2 行, 18Cr-8Ni SA-320 B6 一整行, 并在每页边加增补标志“A06”(共 4 个)如下: A06 13.2 18Cr-8Ni 螺栓 SA-320 B8 S30400 2 13.2 25<t≤32 725 450 (6) A06 A06 13.2 448 ... (9个) 15.2 ... (10个) A06</p>
570-573	表 Y-1	13.3 行	<p>在 13.2 行下新增加 13.3 行, 18Cr-8Ni SA-320 B6 一整行, 并在每页边加增补标志“A06”(共 4 个)如下: A06 13.3 18Cr-8Ni 螺栓 SA-320 B8 S30400 2 13.3 19<t≤25 795 550 (6) A06 A06 13.3 552 ... (9个) 13.3 ... (10个) A06</p>
570-573	表 Y-1	13.4 行	<p>在 13.3 行下新增加 13.4 行, 18Cr-8Ni SA-320 B6 一整行, 并在每页边加增补标志“A06”(共 4 个)如下: A06 13.4 18Cr-8Ni 螺栓 SA-320 B8 S30400 2 13.4 ≤19 860 690 (6) A06 A06 13.4 689 ... (9个) 13.4 ... (10个) A06</p>
570-573	表 Y-1	28 行	<p>在每页边加增补标志“A06”(共 4 个), 删除“18Cr-8Ni-N SA-430 FP304N”一整行。(数据项全部修改为“...”)。</p>
574-577	表 Y-1	4.1 行	<p>在 4 行下新增加 4.1 行, 18Cr-8Ni-Se SA-320 B8F 一整行, 并在每页边加增补标志“A06”(共 4 个)如下: A06 4.1 18Cr-8Ni-Se 螺栓 SA-320 B8F S30323 1 4.1 ... 515 205 ... A06 A06 4.1 207 188 169 161 154 149 144 139 135 132 4.1 129 126 123 121 118 117 114 ... (3个) A06</p>
574-577	表 Y-1	4.2 行 (6 行)	<p>在 4.1 行下新增加 4.2 行, 18Cr-8Ni-Se SA-320 B8FA 一整行, 并在每页边加增补标志“A06”(共 4 个)如下: A06 4.2 18Cr-8Ni-Se 螺栓 SA-320 B8FA S30323 1A 4.2 ... 515 205 ... A06 A06 4.2 207 188 169 161 154 149 144 139 135 132 4.2 129 126 123 121 118 117 114 ... (3个) A06</p>
574-577	表 Y-1	11 和 14 行	<p>在每页边加增补标志“A06”(每行 4 个, 共 8 个), 删除“18Cr-10Ni-Cb SA-430 FP347”和“18Cr-10Ni-Cb SA-430 FP347H”共 2 整行。(数据项全部修改为: ‘...’)。</p>
578-581	表 Y-1	24.1 行	<p>在 24 行下新增加 24.1 行, SA-213 TP347HFG 一整行, 并在每页边加增补标志“A06”(共 4 个)如下: A06 24.1 18Cr-10Ni-Cb 无缝管子 SA-213 TP347HFG S34710 ... 24.1 ... 550 205 ... A06 A06 24.1 207 194 185 179 174 170 165 162 158 155</p>

04 中文版 页码	章节	修改部位	06 增 补 修 改 内 容
			24.1 152 150 148 146 144 142 141 139 138 137 A06
578-581	表 Y-1	24.2 行	在 24.1 行下新增加 24.2 行, SA-320 B8C 一整行, 并在每页边加增补标志 “A06” (共 4 个) 如下: A06 24.2 18Cr-10Ni-Cb 螺栓 SA-320 B8C S34700 2 24.2 32<t≤38 690 345 (6) A06 24.2 345 ... (9 个) 24.2 ... (10 个) A06
578-581	表 Y-1	24.3 行	在 24.2 行下新增加 24.3 行, SA-320 B8C 一整行, 并在每页边加增补标志 “A06” (共 4 个) 如下: A06 24.3 18Cr-10Ni-Cb 螺栓 SA-320 B8C S34700 2 24.3 25<t≤32 725 450 (6) A06 24.3 448 ... (9 个) 24.3 ... (10 个) A06
578-581	表 Y-1	24.4 行	在 24.3 行下新增加 24.4 行, SA-320 B8C 一整行, 并在每页边加增补标志 “A06” (共 4 个) 如下: A06 24.4 18Cr-10Ni-Cb 螺栓 SA-320 B8C S34700 2 24.4 19<t≤25 795 550 (6) A06 24.4 552 ... (9 个) 24.4 ... (10 个) A06
578-581	表 Y-1	24.5 行	在 24.4 行下新增加 24.5 行, SA-320 B8C 一整行, 并在每页边加增补标志 “A06” (共 4 个) 如下: A06 24.5 18Cr-10Ni-Cb 螺栓 SA-320 B8C S34700 2 24.5 ≤19 860 690 (6) A06 24.5 689 ... (9 个) 24.5 ... (10 个) A06
578-581	表 Y-1	31 和 34 行	在每页边加增补标志 “A06” (每行 4 个, 共 8 个), 删除 “18Cr-10Ni-Ti SA-430 FP321” 和 “18Cr-10Ni-Ti SA-430 FP321H” 共 2 整行。(数据项全部修改为: ...)
582-585	表 Y-1	19.1 行	在 19 行下新增加 19.1 行, SA-320 B8T 一整行, 并在每页边加增补标志 “A06” (共 4 个) 如下: A06 19.1 18Cr-10Ni-Ti 螺栓 SA-320 B8T S32100 2 19.1 32<t≤38 690 345 (6) A06 19.1 345 ... (9 个) 19.1 ... (10 个) A06
582-585	表 Y-1	19.2 行	在 19.1 行下新增加 19.2 行, SA-320 B8T 一整行, 并在每页边加增补标志 “A06” (共 4 个) 如下: A06 19.2 18Cr-10Ni-Ti 螺栓 SA-320 B8T S32100 2 19.2 25<t≤32 725 450 (6) A06 19.2 448 ... (9 个) 19.2 ... (10 个) A06
582-585	表 Y-1	19.3 行	在 19.3 行下新增加 19.4 行, SA-320 B8T 一整行, 并在每页边加增补标志 “A06” (共 4 个) 如下: A06 19.3 18Cr-10Ni-Ti 螺栓 SA-320 B8T S32100 2 19.3 19<t≤25 795 550 (6) A06 19.3 552 ... (9 个) 19.3 ... (10 个) A06
582-585	表 Y-1	19.4 行	在 19.3 行下新增加 19.4 行, SA-320 B8T 一整行, 并在每页边加增补

04 中文版 页码	章节	修改部位	06 增 补 修 改 内 容
			标志“ A06 ”(共4个)如下: A06 19.4 18Cr-10Ni-Ti 螺栓 SA-320 B8T S32100 2 19.4 ≤19 860 690 (6) A06 A06 19.4 689 ... (9个) 19.4 ... (10个) A06
594-597	表 Y-1	15 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共4个),修订 25Cr-20Ni SA-403 的“型号/级别”和“合金代号/UNS 编号”列中的数据为“310S”和“S31008”。
614-617	表 Y-1	7.1 行	在 7 行下新增加 7.1 行,SB-164 一整行,并在每页边加增补标志“ A06 ”(共4个)如下: A06 7.1 67Ni-30Cu 圆棒材 SB-164 ... N04400 热加工的 7.1 300<t≤350 515 275 ... A06 A06 7.1 276 258 240 233 227 223 219 219 219 219 7.1 219 219 219 219 215 211 208 ... (3个) A06
614-617	表 Y-1	7.2 行	在 7.1 行下新增加 7.2 行,SB-164 一整行,并在每页边加增补标志“ A06 ”(共4个)如下: A06 7.2 67Ni-30Cu 圆棒材 SB-164 ... N04400 热加工的 7.2 ≤300 550 275 ... A06 A06 7.2 276 258 240 233 227 223 219 219 219 219 7.2 219 219 219 219 215 211 208 ... (3个) A06
614-617	表 Y-1	7.3 行	在 7.2 行下新增加 7.3 行,SB-164 一整行,并在每页边加增补标志“ A06 ”(共4个)如下: A06 7.3 67Ni-30Cu 圆棒材 SB-164 ... N04400 冷加工并消除应力的 7.3 <13 580 345 ... A06 A06 7.3 345 334 324 319 316 312 310 310 310 310 7.3 308 300 290 290 288 279 270 ... (3个) A06
614-617	表 Y-1	7.4 行	在 7.3 行下新增加 7.4 行,SB-164 一整行,并在每页边加增补标志“ A06 ”(共4个)如下: A06 7.4 67Ni-30Cu 圆棒材 SB-164 ... N04400 热加工的 7.4 89<t≤100 580 380 ... A06 A06 7.4 379 368 356 351 347 343 341 341 341 341 7.4 339 329 319 319 316 307 297 ... (3个) A06
614-617	表 Y-1	9.1 行	在 9 行下新增加 9.1 行,SB-164 一整行,并在每页边加增补标志“ A06 ”(共4个)如下: A06 9.1 67Ni-30Cu 圆棒材 SB-164 ... N04400 冷加工并消除应力的 9.1 13<t≤89 600 415 ... A06 A06 9.1 414 401 388 383 378 375 372 372 372 372 9.1 369 359 348 348 345 335 325 ... (3个) A06
614-617	表 Y-1	9.2 行	在 9.1 行下新增加 9.2 行,SB-164 一整行,并在每页边加增补标志“ A06 ”(共4个)如下: A06 9.2 67Ni-30Cu 圆棒材 SB-164 ... N04400 冷加工的 9.2 <13 760 585 ... A06

04 中文版 页码	章节	修改部位	06 增 补 修 改 内 容
			A06 9.2 586 568 550 542 536 531 528 527 527 527 9.2 523 508 493 493 489 475 460 ... (3个) A06
622-625	表 Y-1	14 行	在每页边加增补标志“ A06 ”(共4个), 修订 N06600 SB-166 在 622 页的“类别/状态”列下的数据为“热加工的”, 并增加其在 623 页的“尺寸/厚度”列下的数据为“>75”。
622-625	表 Y-1	15.1 行	在 15 行下新增加 15.1 行, SB-166 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ”(共4个)如下: A06 15.1 72Ni-15Cr-8Fe 圆棒材 SB-166 ... N06600 热加工的 15.1 13<t≤75 620 310 ... A06 A06 15.1 276 268 261 258 255 253 251 251 251 251 15.1 251 250 249 247 244 240 236 ... (3个) A06
622-625	表 Y-1	15.2 行	在 15.1 行下新增加 15.2 行, SB-166 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ”(共4个)如下: A06 15.2 72Ni-15Cr-8Fe 圆棒材 SB-166 ... N06600 热加工的 15.2 16<t≤13 655 310 ... A06 A06 15.2 310 302 294 290 287 285 283 282 282 282 15.2 282 281 280 278 274 270 266 ... (3个) A06
622-625	表 Y-1	15.3 行	在 15.2 行下新增加 15.3 行, SB-166 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ”(共4个)如下: A06 15.3 72Ni-15Cr-8Fe 无缝管子 SB-166 ... N06601 退火的 15.3 ≤75 (外径) 552 207 ... A06 A06 15.3 207 192 183 177 171 166 161 157 154 151 15.3 148 146 145 144 143 143 142 142 142 142 A06
622-625	表 Y-1	15.4 行	在 15.3 行下新增加 15.4 行, SB-166 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ”(共4个)如下: A06 15.4 72Ni-15Cr-8Fe 棒材 SB-166 ... N06601 退火的 15.4 ... 552 207 ... A06 A06 15.4 207 192 183 177 171 166 161 157 154 151 15.4 148 146 145 144 143 143 142 142 142 142 A06
622-625	表 Y-1	15.5 行	在 15.4 行下新增加 15.5 行, SB-166 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ”(共4个)如下: A06 15.5 72Ni-15Cr-8Fe 无缝公称管和管子 SB-166 ... N06601 退火的。 15.5 ... 552 207 ... A06 A06 15.5 207 192 183 177 171 166 161 157 154 151 15.5 148 146 145 144 143 143 142 142 142 142 A06

04 中文版 页码	章节	修改部位	06 增 补 修 改 内 容
622-625	表 Y-1	15.6 行	在 15.5 行下新增加 15.6 行, SB-168 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个)如下: A06 15.6 72Ni-15Cr-8Fe 板、薄板、带材 SB-168 ... N06601 退火的 15.6 ... 552 207 ... A06 A06 15.6 207 192 183 177 171 166 161 157 154 151 15.6 148 146 145 144 143 143 142 142 142 142 A06
630-633	表 Y-1	0.1 行	在第 1 行前新增加 0.1 行, SB-163 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个)如下: A06 0.1 37Ni-33Fe-25Cr 冷凝器管子 SB-163 ... N08120 固溶退火的 0.1 ... 621 276 ... A06 A06 0.1 276 258 242 232 223 215 207 200 195 189 0.1 185 181 178 176 174 172 171 170 170 169 A06
630-633	表 Y-1	0.2 行	在 0.1 行后新增加 0.2 行, SB-366 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个)如下: A06 0.2 37Ni-33Fe-25Cr 无缝和焊接管配件 SB-366 ... N08120 固溶退火的 0.2 ... 621 276 ... A06 A06 0.2 276 258 242 232 223 215 207 200 195 189 0.2 185 181 178 176 174 172 171 170 170 169 A06
630-633	表 Y-1	0.3 行	在 0.2 行后新增加 0.3 行, SB-407 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个)如下: A06 0.3 37Ni-33Fe-25Cr 无缝公称管和管子 SB-407 ... N08120 固溶退火的 0.3 ... 621 276 ... A06 A06 0.3 276 258 242 232 223 215 207 200 195 189 0.3 185 181 178 176 174 172 171 170 170 169 A06
630-633	表 Y-1	0.4 行	在 0.3 行后新增加 0.4 行, SB-408 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个)如下: A06 0.4 37Ni-33Fe-25Cr 棒材、杆材 SB-408 ... N08120 固溶退火的 0.4 ... 621 276 ... A06 A06 0.4 276 258 242 232 223 215 207 200 195 189 0.4 185 181 178 176 174 172 171 170 170 169 A06
630-633	表 Y-1	0.5 行	在 0.4 行后新增加 0.5 行, SB-409 一整行, 并在每页边加增补标志“ A06 ”(共 4 个)如下: A06 0.5 37Ni-33Fe-25Cr 板、薄板、带材 SB-409 ...

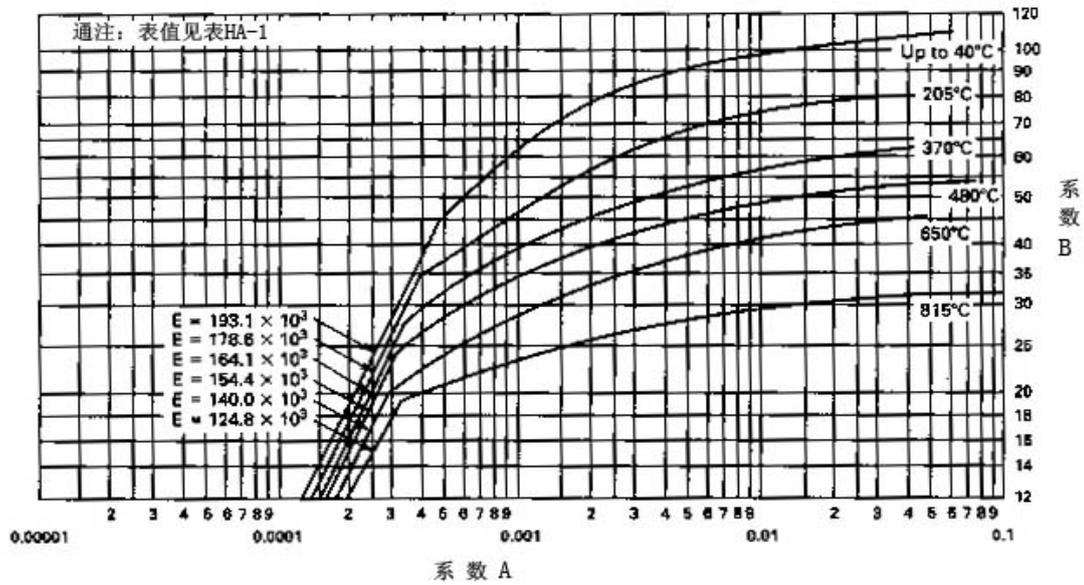
04 中文版 页码	章节	修改部位	06 增 补 修 改 内 容
			<p>N08120 固溶退火的</p> <p>0.5 ... 621 276 ... A06</p> <p>A06 0.5 276 258 242 232 223 215 207 200 195 189</p> <p>0.5 185 181 178 176 174 172 171 170 170 169 A06</p>
630-633	表 Y-1	0.6 行	<p>在 0.5 行后新增加 0.6 行, SB-514 一整行, 并在每页边加增补标志“A06” (共 4 个) 如下:</p> <p>A06 0.6 37Ni-33Fe-25Cr 焊接公称管 SB-514 ... N08120 固溶退火的</p> <p>0.6 ... 621 276 ... A06</p> <p>A06 0.6 276 258 242 232 223 215 207 200 195 189</p> <p>0.6 185 181 178 176 174 172 171 170 170 169 A06</p>
630-633	表 Y-1	0.7 行	<p>在 0.6 行后新增加 0.7, SB-515 一整行, 并在每页边加增补标志“A06” (共 4 个) 如下:</p> <p>A06 0.7 37Ni-33Fe-25Cr 焊接管子 SB-515 ... N08120 固溶退火的</p> <p>0.7 ... 621 276 ... A06</p> <p>A06 0.7 276 258 242 232 223 215 207 200 195 189</p> <p>0.7 185 181 178 176 174 172 171 170 170 169 A06</p>
630-633	表 Y-1	0.8 行	<p>在 0.7 行后新增加 0.8 行, SB-564 一整行, 并在每页边加增补标志“A06” (共 4 个) 如下:</p> <p>A06 0.8 37Ni-33Fe-25Cr 锻件 SB-564 ... N08120 固溶退火的</p> <p>0.8 ... 621 276 ... A06</p> <p>A06 0.8 276 258 242 232 223 215 207 200 195 189</p> <p>0.8 185 181 178 176 174 172 171 170 170 169 A06</p>
634-637	表 Y-1	5.1 行	<p>在 5 行后新增加 5.1 行, N08801 退火、并稳定化处理的 SB-163 一整行, 并在每页边加增补标志“A06” (共 4 个) 如下:</p> <p>A06 5.1 32Ni-44Fe-21Cr 无缝管子 SB-163 ... N08801 退火并稳定化处理的。</p> <p>5.1 ... 450 170 ... A06</p> <p>A06 5.1 172 164 157 153 149 145 141 138 134 131</p> <p>5.1 128 125 123 120 118 115 113 112 110 108 A06</p>
634-637	表 Y-1	5.2 行	<p>在 5.1 行后新增加 5.2 行, N08801 退火、并稳定化处理的 SB-407 一整行, 并在每页边加增补标志“A06” (共 4 个) 如下:</p> <p>A06 5.2 32Ni-44Fe-21Cr 无缝公称管和管子 SB-407 ... N08801 退火并稳定化处理的。</p> <p>5.2 ... 450 170 ... A06</p> <p>A06 5.2 172 164 157 153 149 145 141 138</p>

04 中文版 页码	章节	修改部位	06 增 补 修 改 内 容
			134 131 5.2 128 125 123 120 118 115 113 112 110 108 A06
650	表 Y-1	通注 (b)	修订通注 (b) 句中的第 2 行末句的译文, 修改为: “... 与用于一组同类数据处理的“最小值”或“平均值”这些术语相一致。”
650	表 Y-1	通注	注(d)下增加注(e), 并在页边加增补标志“ A06 ”, 如下: (e) 当标准、级别、类别和型式列在本表中, 以及当第 II 卷的 A 篇或 B 篇中的材料标准是两种单位制的标准时 (例如: SA-516/SA-516M), 则列在本表中的数值应同时适用于美国通用单位版本的材料标准或 SI 单位制的材料标准。例如, 当 SA-516M 的 485 级别用于建造时, 应使用对 SA-516 的 70 级别列出的数值。
650	表 Y-1	注解	在通注(e)以下的页边加增补标志“ A06 ”, 新增加以下内容: 有关第 VIII 卷第 3 册应用的注解: (1) 该材料当用于如第 VIII 卷第 3 册的 KD-9 章所述的线绕容器及线绕箱体时, 只允许使用线材型式的材料。 (2) 中间厚度的强度值可以插值确定。 (3) 该材料只允许用于符合第 VIII 卷、第 3 册、KD-141 章‘爆破前泄漏’准则容器的内层壁上。 (4) 该材料上, 不允许进行焊接。 (5) 该材料当长期暴露于高温之后, 室温下的韧性将降低。脆性化的程度取决于材料的成分、热处理、时间和温度。相关的最低温度约为 300 °C, 见附录 A 的 A-360 节。 (6) 对所有的设计温度, 在紧靠螺纹根部处的最大硬度应为洛氏硬度 C35。硬度测量值应取自先行除去螺纹后的、横截面至少 3 mm 大的平的面积; 且除了为加工制备平截面外, 不必除去更多的材料。硬度的测定的次数应与拉伸试验的次数相同。
652-664	表 Y-3		整表删除。
679	表 TE-4	右上侧标题 栏内	在页边加增补标志“ A06 ”, 在最右一栏的标题栏内增加“N08801”, 修改为: “N08800、N08801、N08810 和 N08811 的系数”
690	表 TCD	第 6、7 列标题 栏内	在页边加增补标志“ A06 ”, 增加 N08801, 修改为: “Ni-Fe-Cr N08800、N08801、N08810 和 N08811”
700	表 TM-4	N08800 行下	在页边加增补标志“ A06 ”, 在 N08800 行下增加 N08801 一整行: N08801 211 206 202 196 192 189 187 184 182 179 176 173 170 167 164 160 156 152
701	表 TM-5	末行	在页边加增补标志“ A06 ”, 删除在锆合金下的 705 级别的 450°C 至 850°C 的数值[修改为“...” (共 9 个)]。
704	表 NF-2	Ni-Fe-Cr 行	在页边, 加增补标志: ‘ A06 ’, 在 Ni-Fe-Cr 行的第 2 列内, 增加 N08801, 修改为: “N08800、N08801、N08810 和 N08811”
712	图 HA-1		在页边加增补标志“ A06 ”, 增加 815°C 的曲线, 见本增补第 62 页。
712	图 HA-2		在页边加增补标志“ A06 ”, 增加 815°C 的曲线, 见本增补第 62 页。
741	图 NFN-24		在页边加增补标志“ A06 ”, 全图修订, 见本增补第 63 页。
741.1	图 NFT-1		在页边加增补标志“ A06 ”, 全图修订, 见本增补第 63 页。
742	图 NFT-2		在页边加增补标志“ A06 ”, 全图修订, 见本增补第 64 页。
742.1	图 NFT-4		在页边加增补标志“ A06 ”, 新增加全图, 见本增补第 65 页。
752	表 HA-1		在页边加增补标志“ A06 ”, 在 650°C 下增加 815°C 的条目:

04 中文版 页码	章节	修改部位	06 增 补 修 改 内 容																				
			<table border="1" data-bbox="735 309 1305 692"> <thead> <tr> <th>温度 °C</th> <th>A</th> <th>B, MPa</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="8">815</td> <td>1.00 -04</td> <td>6.2</td> </tr> <tr> <td>1.60</td> <td>10.0</td> </tr> <tr> <td>3.12</td> <td>19.5</td> </tr> <tr> <td>4.00</td> <td>20.7</td> </tr> <tr> <td>1.27 -03</td> <td>24.1</td> </tr> <tr> <td>5.06</td> <td>27.6</td> </tr> <tr> <td>4.00 -02</td> <td>32.1</td> </tr> <tr> <td>1.00-01</td> <td>32.1</td> </tr> </tbody> </table>	温度 °C	A	B, MPa	815	1.00 -04	6.2	1.60	10.0	3.12	19.5	4.00	20.7	1.27 -03	24.1	5.06	27.6	4.00 -02	32.1	1.00-01	32.1
温度 °C	A	B, MPa																					
815	1.00 -04	6.2																					
	1.60	10.0																					
	3.12	19.5																					
	4.00	20.7																					
	1.27 -03	24.1																					
	5.06	27.6																					
	4.00 -02	32.1																					
	1.00-01	32.1																					
753	表 HA-2		<p>在页边加增补标志“A06”，在 650°C 下增加 815°C 的条目：</p> <table border="1" data-bbox="735 770 1305 1155"> <thead> <tr> <th>温度 °C</th> <th>A</th> <th>B, MPa</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="8">815</td> <td>1.00 -04</td> <td>6.2</td> </tr> <tr> <td>1.60</td> <td>10.0</td> </tr> <tr> <td>3.95</td> <td>24.6</td> </tr> <tr> <td>1.45 -03</td> <td>29.3</td> </tr> <tr> <td>2.54</td> <td>31.0</td> </tr> <tr> <td>5.62</td> <td>33.2</td> </tr> <tr> <td>3.50 -02</td> <td>37.6</td> </tr> <tr> <td>1.00-01</td> <td>37.6</td> </tr> </tbody> </table>	温度 °C	A	B, MPa	815	1.00 -04	6.2	1.60	10.0	3.95	24.6	1.45 -03	29.3	2.54	31.0	5.62	33.2	3.50 -02	37.6	1.00-01	37.6
温度 °C	A	B, MPa																					
815	1.00 -04	6.2																					
	1.60	10.0																					
	3.95	24.6																					
	1.45 -03	29.3																					
	2.54	31.0																					
	5.62	33.2																					
	3.50 -02	37.6																					
	1.00-01	37.6																					
785	表 NFN-24	全表	在页边加增补标志“ A06 ”，全表修订，见本增补第 66 页。																				
786	表 NFT-1	全表	在页边加增补标志“ A06 ”，表中多个数据修改，修改后的表 NFT-1 见本增补第 67 页。																				
787	表 NFT-2	全表	在页边加增补标志“ A06 ”，表中多个数据修改，修改后的表 NFT-2 见本增补第 68 页。																				
787.1	表 NFT-4	全表	在页边加增补标志“ A06 ”，新增加全表。见本增补第 69 页。																				
791	强制性附录 2	2-120	<p>在页边，加增补标志：“A06”，修订表头标题，修改为： 2-120 供第 VIII 卷第一册，第二册（按附录 3 之规则）和第 XII 卷；以及供第 III 卷（按 2 级和 3 级设备之规则）使用的表 3 中螺栓材料的准则</p>																				
800-802	强制性附录 5		<p>1. 在页边，加增补标志“A06”。修订：</p> <p>2. 800 页“规范方针”段落中末句“……有理由预期采用的材料。”后，接加“新材料的申请应伴随有自 ASME 许可证持有者、最终用户或某一组织机构发出的通信联络，它们应是规定材料的单位，并与 ASME 许可证的持有者（单位）签订了按本规范的某一卷的规则建造产品的合同。联系信件上，应注明申请人的名字和上述三类组织机构之一的国别。”</p> <p>3. 802 页“认可的国家或国际机构标准的出版”段落中： 第 4 行中“……将保留在这两个篇里。”修改为“…… 将保留在这两篇的非强制性附录-A 中。” 第 6 行中“但是，为取得这些文件复印件的信息将保留在第 II 卷，A 篇和 B 篇中”修改为“ “但是，为取得这些文件复印件的信息将保留在第 II 卷 A 篇和 B 篇中的非强制性附录-A 中。”</p>																				

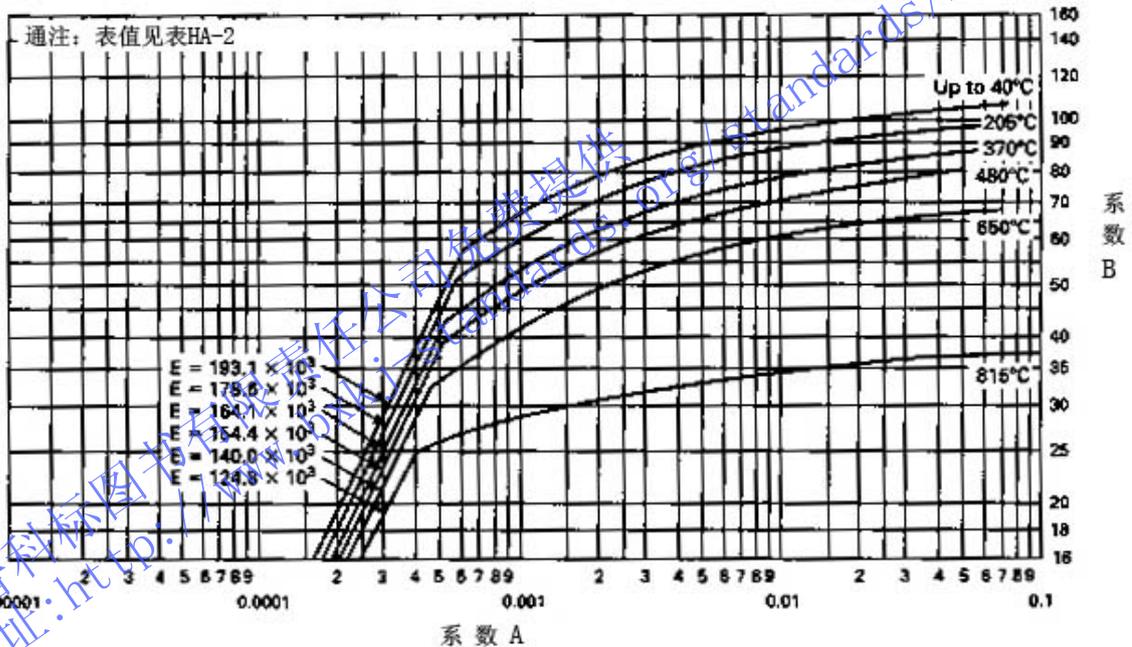
04 中文版 页码	章节	修改部位	06 增 补 修 改 内 容
原 813 页	导则 (原“非 强制性附 录 B”)	1 前言 (原 B-100)	在页边左上角, 加增补标志: “A05 A06”。 第 2 行中“……力学性能表(表 U、U-2、Y-1 和 Y-3)、及……”修改 为“……力学性能表(表 U、U-2 和 Y-1)、及……”。 (在 A05 增补变更中, 原“非强制性附录 B”已被改名为“分篇 1 导则”, 并且 移到第 1 分篇, 接在‘政策说明’之后, 见 05 增补第 2 页--- 译注。)
原 815 页	导则 (原“非 强制性附 录 B”)	3.4 (原 B-340)	在页边, 加增补标志: “A05 A06”, 删去“3.4 表 Y-3”整个段落。 (原“B-340 表 Y-3”) (在 A05 增补变更中, 原“非强制性附录 B”已被改名为“分篇 1 导则”, 并且 移到第 1 分篇, 其中的 B340 节重新排号为 3.4 节, 见 05 增补第 3 页-编注。)
817	非强制性 附录 C	C-100 节	在页边, 加增补标志 “A06”。 C-100 公式中单位的使用 一节的末句, 修改为: 计算用和建造中的其他方面用途使用时, 如果需要从一种单位制转 换为另一种单位制时, 其单位值应换算为至少 3 位有效数字的数值。
819	非强制性 附录 C	C-300, 全节	删除: 原‘C-300 公式的校核’一节。
819-820	非强制性 附录 C	C-400, 全节	删除: 原‘C-400 量纲分析的举例’一节。
820	非强制性 附录 C	C-500 节	原‘C-500 软换算系数’一节, 修改为: ‘C-300 软换算系数’(内容不变)。
821	非强制性 附录 C	C-600 节	删除: 原‘C-600 焊后热处理时间用的特殊要求’一节。
821	非强制性 附录 C	C-700 节	删除: 原‘C-700 第卷 A、B 和 C 篇中换算的注解’一节。

北京中普科标图书有限责任公司免费提供
 下载地址: <http://www.bxkj-standards.org/standards/ASMEBPVCZW.asp>



A06

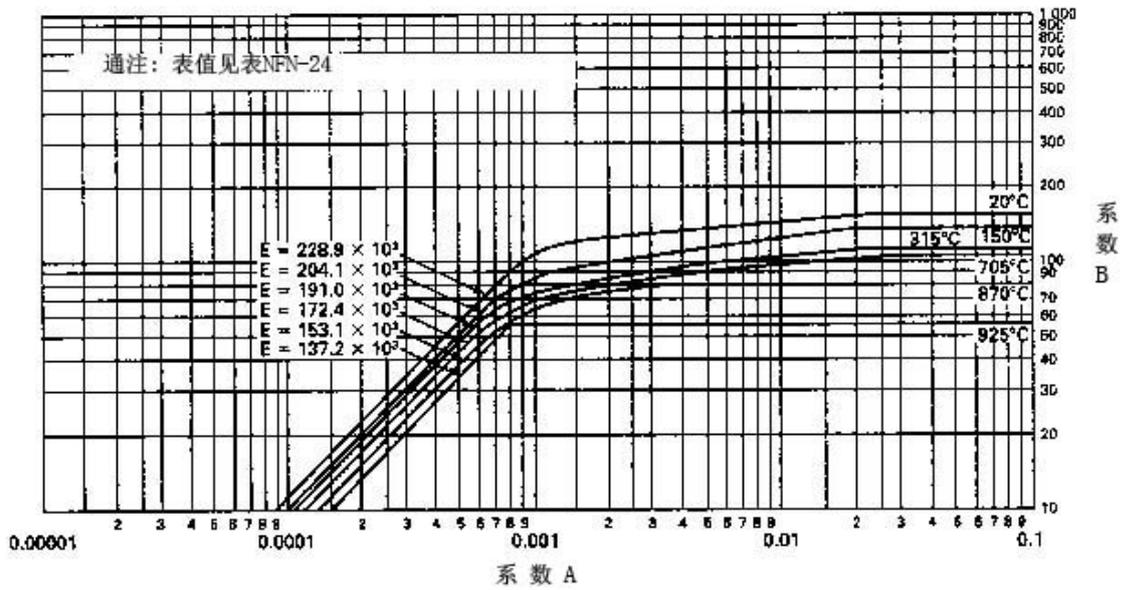
图 HA-1 当用奥氏体钢 (18Cr-8Ni, 304 型) [注 (1)] 建造时受外压部件确定壳体厚度用线算图



A06

图 HA-2 当用奥氏体钢[16Cr-12Ni-2Mo, 316 型不锈钢; 18Cr-10Ni-Ti, 321 型不锈钢; 18Cr-10Ni-Cb, 347 型不锈钢; 25Cr-12Ni, 309 型不锈钢(仅到 595°C); 25Cr-20Ni, 310 型不锈钢和 17Cr, 430B 型不锈钢(仅到 370°C)];[注 (1)] 建造时, 受外压部件确定壳体厚度用线算图

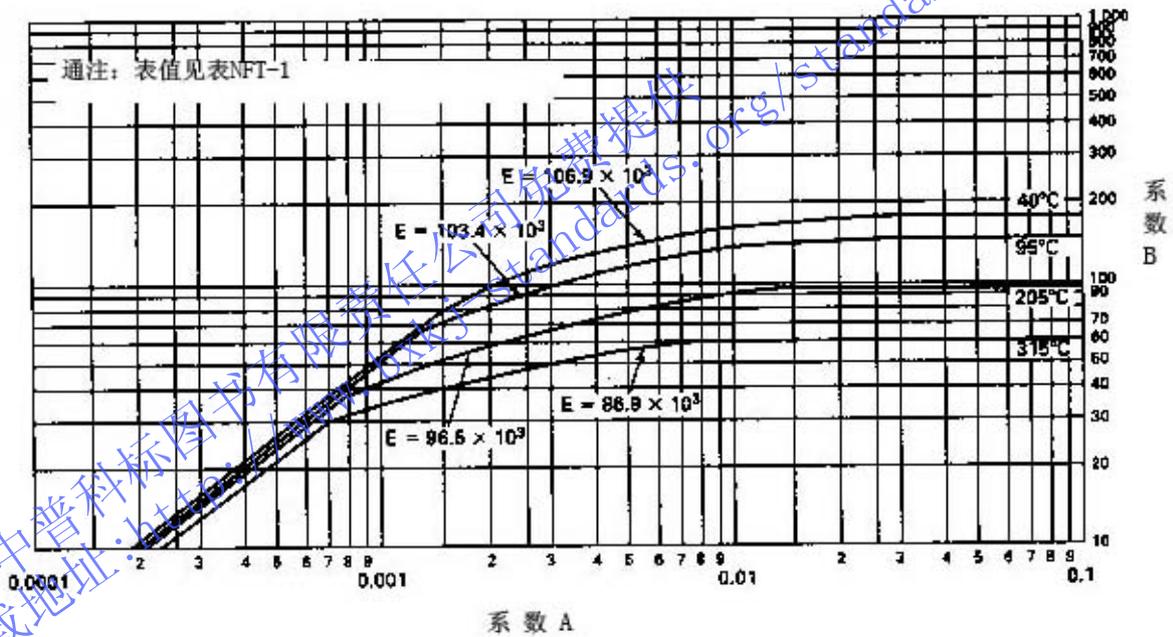
(第 741 页)



A06

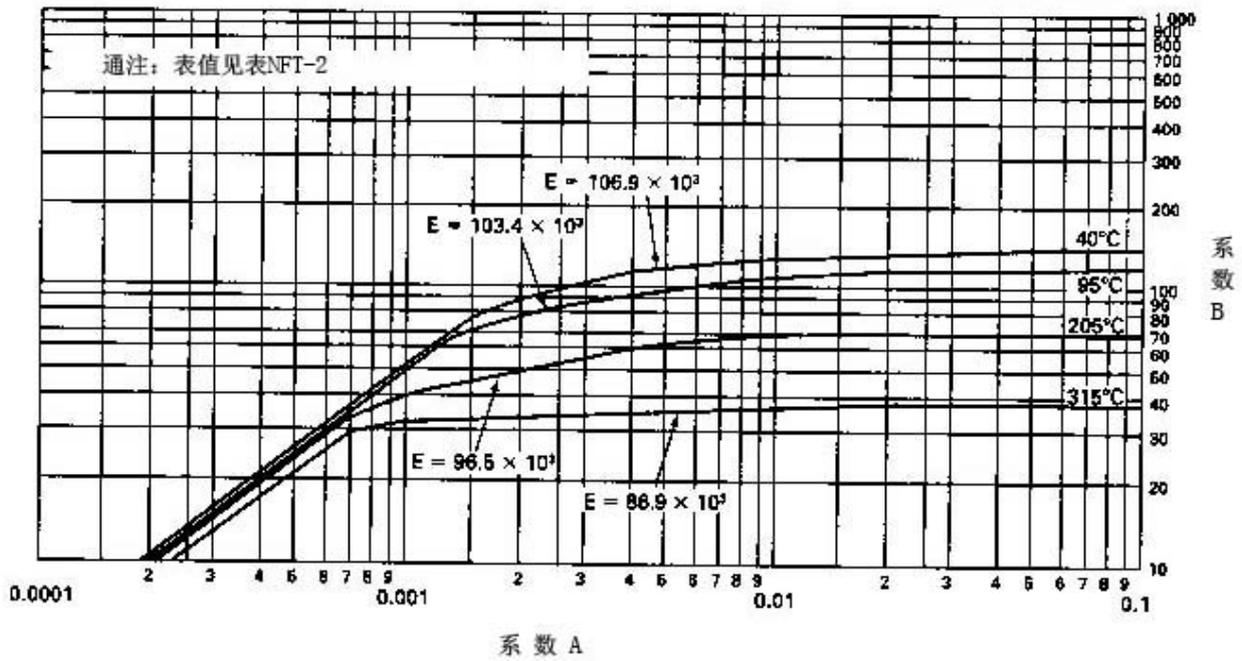
图 NFN-24 当用镍基合金 N 06230[注 (4)]建造时,
受外压部件确定壳体厚度用线算图

(第 741.1 页)



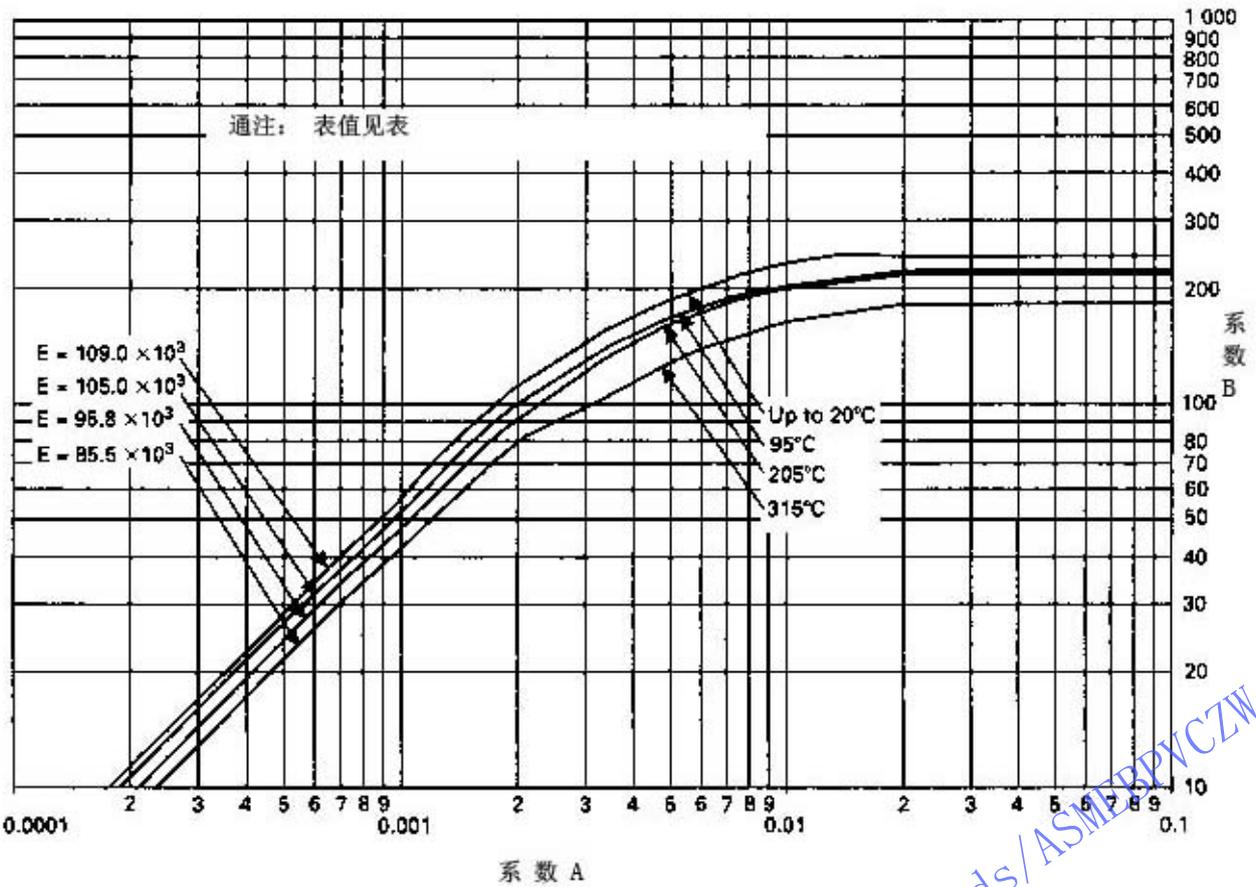
A06

图 NFF-1 当用非合金化钛、级别 3[注 (7)]建造时,
受外压部件确定壳体厚度用线算图



A06

图 NFF-2 当用非合金化钛、级别 2[注 (7)] 建造时，
受外压部件确定壳体厚度用线算图



A06

图 NFF-4 当用钛、级别 9R56320 合金建造时，
受外压部件确定壳体厚度用线算图

表 NFN-24 图 NFN-24 的表值 A06

温度, °C	A	B, MPa	温度, °C	A	B, MPa
20	1.00-05	1.14	705	1.00-05	0.862
	8.74	10.0		1.16-04	10.0
	7.48-04	85.5		6.00	51.7
	9.68	106.9		8.48	64.8
	1.20-03	117.2		1.20-03	73.1
	1.65	124.1		2.88	85.5
	5.00	137.9		1.00-02	98.6
	2.30-02	155.1		3.00	107.6
	1.00-01	155.1		1.00-01	107.6
	150	1.00-05		1.02	870
9.80		10.0	1.31-04	10.0	
6.00-04		61.2	5.00	38.3	
7.28		71.7	7.50	55.2	
9.24		82.7	1.20-03	69.0	
1.28-03		93.1	1.90	75.2	
3.22		108.9	3.00	79.3	
2.00-02		136.5	1.00-01	79.3	
1.00-01		136.5	1.00-05	0.686	
315		1.00-05	0.952	925	
	1.05-04	10.0	5.00		34.3
	6.00	57.3	8.14		55.8
	7.05	63.7	1.00-01		55.8
	9.50	73.1			
	1.30-03	80.0			
	4.60	97.9			
	2.00-02	113.1			
	1.00-01	113.1			

表 NFT-1 图 NF T-1 的表值 A06

温度, °C	A	B, MPa	温度, °C	A	B, MPa
40	1.00-05	5.34 -01	205	1.00 -05	4.83 -01
	1.16-03	6.20 +01		7.88 -04	3.80 +01
	1.50	8.02		9.00	4.07
	2.00	9.72		1.00 -03	4.29
	2.50	1.10 +02		1.50	5.21
	3.00	1.18		2.00	5.83
	4.00	1.31		2.50	6.29
	5.00	1.40		3.00	6.69
	6.00	1.45		4.00	7.38
	7.00	1.51		5.00	7.79
	8.00	1.55		6.00	8.20
	9.00	1.58		7.00	8.41
	1.00 -02	1.60		8.00	8.69
	1.50	1.69		9.00	8.96
	2.00	1.71		1.00 -02	9.10
	2.50	1.74		1.26	9.45
	1.00 -01	1.74		1.00 -01	9.45
95	1.00 -05	5.17 -01	315	1.00 -05	4.34 -01
	1.22 -03	6.31 +01		6.92 -04	3.01 +01
	1.50	7.30		8.00	3.23
	2.00	8.27		1.00 -03	3.53
	2.50	9.10		1.50	4.05
	3.00	9.72		2.00	4.46
	4.00	1.09 +02		2.50	4.77
	5.00	1.19		3.00	5.02
	6.00	1.25		4.00	5.34
	7.00	1.29		5.00	5.60
	8.00	1.32		7.00	5.90
	9.00	1.34		9.00	5.90
	1.00 -02	1.37		1.00 -02	5.90
	1.50	1.40		1.50	5.90
	2.00	1.42		1.00 -01	5.90
	2.50	1.43		1.00 -01	5.90
	3.00	1.44			
1.00 -01	1.44				

表 NFT-2 图 NFT-2 的表值 A06

温度, °C	A	B, MPa	温度, °C	A	B, MPa		
40	1.00-05	5.34 -01	205	1.00 -05	4.83 -01		
	1.28-03	6.84 +01		6.85 -04	3.31 +01		
	1.50	7.61		1.00 -03	4.10		
	2.00	8.94		2.00	4.96		
	3.00	1.03 +02		4.00	5.97		
	5.00	1.15		6.00	6.46		
	8.00	1.23		9.00	6.64		
	1.00 -02	1.25		1.00 -02	6.72		
	2.00	1.30		1.30	6.76		
	6.00	1.38		1.00 -01	6.76		
	1.00 -01	1.38					
	95				315	1.00 -05	4.34 -01
						6.41 -04	2.79 +01
			6.85	2.95			
1.00-05		5.17 -01		8.00	3.17		
1.23-03		6.36 +01		1.00 -03	3.31		
1.50		7.03		2.00	3.44		
2.00		7.79		3.00	3.55		
4.00		9.24		5.00	3.65		
7.00		1.02 +02		8.00	3.72		
1.00 -02		1.07		1.00 02	3.79		
2.00		1.12		1.50	3.86		
4.00		1.16		1.80	3.90		
1.00 -01		1.16		1.00 -01	3.93		

表 NFT-4 图 NFT-4 的表值 A06

温度, °C	A	B, MPa	温度, °C	A	B, MPa
21	0.100-03	0.572+01	205	0.100-03	0.478+01
	0.124	0.689		0.144	0.689
	0.178	0.100+02		0.209	0.100+02
	0.977	0.552		0.994	0.475
	0.124-02	0.689		0.125-02	0.594
	0.149	0.827		0.146	0.689
	0.173	0.945		0.167	0.786
	0.198	0.107+03		0.189	0.876
	0.350	0.155		0.342	0.132+03
	0.499	0.186		0.497	0.157
	0.749	0.214		0.749	0.181
	0.150-01	0.241		0.993	0.197
	0.200	0.241		0.200-01	0.221
	0.500	0.241		0.500	0.221
	0.100+00	0.241		0.100+00	0.221
	93	0.100-03		0.526+01	315
0.13		0.689	0.161	0.689	
0.189		0.100+02	0.234	0.100+02	
0.100-02		0.525	0.992	0.421	
0.125		0.652	0.122-02	0.512	
0.149		0.779	0.146	0.603	
0.173		0.889	0.172	0.689	
0.198		0.993	0.199	0.779	
0.346		0.138+03	0.342	0.108+03	
0.494		0.161	0.500	0.127	
0.746		0.186	0.748	0.145	
0.991		0.202	0.997	0.158	
0.200-01		0.225	0.200-01	0.177	
0.500		0.225	0.500	0.177	
0.100+00		0.225	0.100+00	0.177	